

昶丰机械 小型密炼机厂家 密炼机厂家

产品名称	昶丰机械 小型密炼机厂家 密炼机厂家
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街沙塘村景盟工业区1号
联系电话	13929470603 13929470603

产品详情

小型密炼机结构：

小型密炼机由密炼室、两个相对回转的转子、上顶栓、下顶栓、测温系统、加热和冷却系统、排气系统、安全装置、排料装置和记录装置组成。

转子的表面有螺旋状突棱，突棱的数目有二棱、四棱、六棱等，密炼机厂家，转子的断面几何形状有三角形、圆筒形或椭圆形三种，有切向式和啮合式两类。测温系统是由热电偶组成，主要用来测定混炼过程中密炼室内温度的变化，密炼机设备厂家，加热和冷却系统主要是为了控制转子和混炼室内腔壁表面的温度]

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市昶丰机械科技有限公司

实验室密炼机一般型号：用于橡胶，塑料，陶瓷粉混炼打样；用密炼机或者陶瓷密炼机较方便；两种机型可根据情况适用采购. 试验室打样用混炼机分为陶瓷和加压翻转式密炼机两种！设备型号：CF-1L加压式密炼机。

1) 生产量约1公斤/批次（依物料配方1：1为例）

2) 投料方式前部投料（卸料翻转110度）

3) 处理时间约3-8批次/小时（依生产工艺而定）

4) 主马达 3.75 KW

5) 搅拌轴转速0-40转（可变频调速）

6) 可通冷却水，加热方式是电加热

7) 机械尺寸1350*800*2000

8) 机械重量约1000KG底座机架使用型钢及钢板焊制，经加工制成

9) 轴承座倾转卸料部分使用铸钢，与另三件使用铸铁，均经加工制成，小型密炼机厂家，轴承使用滚珠轴承

10) 入料装置此机械设计为前部投料装置(防尘盖式)

11) 防漏装置搅拌轴侧端采用机械式轴封迫紧，材质为玻璃环氧布，轴侧端与轴封迫紧，接触面经耐磨处理，并设有注油口;加压盖四侧采用新型板式迫紧，实验密炼机厂家，材质为玻璃环氧布

12) 加压盖 使用耐磨钢浇铸经加工制成，并设计有水套，可通冷却水;在混练作业中施加压力于原料上，以空压缸作上下垂直升降动作

13) 结构使用蜗轮式结构作混练室倾转卸料。

塑料助剂，塑料原料也是非常受关注的。塑料助剂是聚合物(合成树脂)进行成型加工时为改善其加工性能或为改善树脂本身性能所不足而必须添加的一些化合物。例如，为了降低聚树脂的成型温度，使制品柔软而添加的增塑剂又如为了制备质量轻、抗振、隔热、隔音的泡沫塑料而要添加发泡剂;有些塑料的热分解温度与成型加工温度非常接近，不加入热稳定剂就无法成型。塑料助剂在塑料成型加工中占有特别重要的地位。

昶丰机械(图)-小型密炼机厂家-密炼机厂家由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。昶丰机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事造粒机厂家，造粒一体机工厂，实验型造粒机公司的厂家，欢迎来电咨询。