

中山真空热处理 众利坚热处理 真空热处理

产品名称	中山真空热处理 众利坚热处理 真空热处理
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

热处理厂金属热处理工艺大体可分为整体热处理、表面热处理三大类。根据加热介质、加热温度和冷却方法的不同，每一大类又可区分为若干不同的热处理工艺。同一种金属采用不同的热处理工艺，可获得不同的组织，从而具有不同的性能。

由于工序的特殊性，主要还是要做好过程控制。工艺制定过程控制，热处理过程控制，热处理以后的检测等做好。

这里主要说说热处理过程的控制：你是通过什么方法来保证你的过程参数稳定，比如加热炉各段的温度稳定性、供电电压是否稳定、后期抽检的数据稳定性。这就需要你要记录并分析相关参数，做出控制图表。

1、加热：属于热处理加工的一道工序，材料不同，其加热工艺和加热温度也不同。（1）加热温度在临界点以下，材料不发生组织变化；（2）加热温度在临界点以上，中山真空热处理，能够获得奥氏体组织。2、保温：热处理保温这一点的目的是使工件烧透，防碳、氧化等。保温时间和介质的选择与工件的尺寸和材质有直接的关系，一般工件越大，珠海真空热处理，导热性越差，保温时间就越长。3、冷却：主要是控制冷却速度，属于热处理的工序，也是重要的工序。

高温正火(Ac3以上150~200)由于高温下扩散速度较高，可以减少铸件和锻件的成分偏析。高温正火后

的粗大晶粒可通过随后第二次较低温度的正火予以细化。

对某些用于汽轮机和锅炉的低、中碳合金钢，常采用正火以获得贝氏体组织，再经高温回火，肇庆真空热处理，用于400~550℃时具有良好的抗蠕变能力。

除钢件和钢材以外，真空热处理，正火还广泛用于球墨铸铁热处理，使其获得珠光体基体，提高球墨铸铁的强度。

中山真空热处理-众利坚热处理-

真空热处理由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。东莞市众利坚金属科技有限公司是广东东莞,冲压模的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在众利坚热处理领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创众利坚热处理更加美好的未来。