

# PBT 5615-104C 台湾5615-104C无卤难燃强化

产品名称	PBT 5615-104C 台湾5615-104C无卤难燃强化
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:台湾长春 名称:PBT 5615-104C
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

## 产品详情

本公司遵循薄利多销的原则，以实现客户、消费者、公司的三赢目标。其公司主要经营的产品类型有高耐磨润滑pbt、抗紫外线耐候pbt、耐高温/高耐热pbt，超韧高抗冲击pbt，耐低温pbt，挤出级pbt，FDA食品级pbt，铁氟龙增强pbt，芳纶增强pbt，碳纤增强pbt、长玻纤增强pbt、矿物增强pbt,注塑级pbt，防火阻燃pbt，玻纤增强pbt，防静电pbt、导电pbt、玻纤增强防火pbt.可为客户随货提供相应的物性表、COA、UL黄卡、SGS等！可含13%增值税欢迎新老客户来电洽谈！

群发代理商供应PBT《Ultradur》部分型号及性能：

PBT《Ultradur》B4300G4 20%玻纤，润滑剂，半结晶，经润滑，中等硬度，尺寸稳定性良好，良好的流动性，刚性高，韧性良好。

PBT《Ultradur》B4300G6 30%玻纤，润滑剂，半结晶，经润滑，中等硬度，尺寸稳定性良好，良好的流动性，刚性高，韧性良好。

PBT《Ultradur》B4406G2 10%玻纤，阻燃剂，阻燃性能。

PBT《Ultradur》B4406G3 15%玻纤，阻燃剂，阻燃性能。

PBT《Ultradur》B4406G4  
20%玻纤增强注射级，阻燃剂，良好的尺寸稳定性和长期电绝缘耐热老化性能等。

PBT《Ultradur》B4406G6 30%玻纤，阻燃剂，良好的尺寸稳定性和长期电绝缘而热老化性能。

PBT《Ultradur》B4520 润滑剂，半结晶，良好的流动性，中等粘性，经润滑，脱模性良好。

PBT《Ultradur》B4300G10 50%玻纤，高刚性。

群发代理商供应PBT美国GE：防火阻燃V-0级M,357U,320SEO；

群发代理商供应PBT美国GE：玻纤增强阻燃V-0级420SEO（30%）,DR48（17%）,DR51（15%）；

群发代理商供应PBT美国GE：310SE5,830；

群发代理商供应PBT美国GE：1760E-BKBKBU-BKU-1001；

群发代理商供应PBT美国GE：364-GYBKHR-BK1066；

群发代理商供应PBT美国GE：508R-BK1066,KDR51-10；

群发代理商供应PBT日本东丽：1101GXX34,310SEDRDR；

群发代理商供应PBT台湾新光：30%玻纤强化防火级D202G30,E202GG6,D202G30；

群发代理商供应PBT台湾新光：15%玻纤强化防火级D202G15,E202G15,D202G15；

群发代理商供应PBT台湾新光：730；

群发代理商供应PBT台湾新光：1120G6,D201,F201,D201G30；

群发代理商供应PBT台湾长春：阻燃V-0级（玻纤15%）（玻纤20%）；

群发代理商供应PBT台湾长春：阻燃V-0级（玻纤30%）,4140（玻纤40%）；

群发代理商供应PBT台湾长春：阻燃级M；一般级1100；

群发代理商供应PBT日本宝理：玻纤增强难燃级70G15,70G20,70G30(GF15%,20%,30%)；

群发代理商供应PBT日本宝理：玻纤增强阻燃V-0级6（GF7.5,15%,20%,30%）；

群发代理商供应PBT日本三菱：5010GTGN1-30；

群发代理商供应PBT德国巴斯夫：玻纤增强阻燃级B4406G4,B4406G6；

群发代理商供应PBT德国巴斯夫：中粘度食品级B4500（FDA认证）。

PBT颗粒分为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品,比如灯泡,PBT塑料灯泡是美国科学家发明的一种新型塑料材质灯泡。PBT塑料灯泡由三层白色发光塑料聚合物和少量纳米材料混合制成，通电后发出明亮白光，与日光非常相似，和LED灯发出的蓝色光线差别很大。PBT塑料灯泡比荧光灯更节能，可以发出非常接近自然光的光线，让眼睛更舒适，还有耗电少、伸展性好、寿命长等优点。目前，PBT塑料制作的灯泡已经慢慢取代部分玻璃制作的灯泡，相信在不久后PBT塑料灯泡的发展将完全更换传统的玻璃灯泡...

PBT结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。增强型PBT它不仅填充复杂的模具,而且也可以比标准材料明显缩

短循环时间.这些特别经济的Ultradur PBT High Speed 牌号含有不同的玻璃纤维含量,也可PBT/ASA 混合物、S4090 牌号的形式提供.由于采用了纳米技术,Ultradur PBT High Speed 牌号的性能得到了提升.掺入其中的特殊添加剂可在分子链中形成纳米结构;与标准结构相比,该结构在融化状态下更容易滑动,从而表现出更佳的流动特性.具有极低翘曲的增强Ultradur PBT 牌号制造大型、尺寸稳定的零件,例如汽车通风格栅,一直是塑料加工厂商的一大挑战.该牌号减少了翘曲,令加工变得更加容易.这些材料的各向异性填料和增强材料含量更少.在特殊设置下,可以实现横向和纵向两个方向大致相等的加工速率 - 这是生产可见低翘曲零件的佳条件.

PBT具有明显的熔点,熔点为225~235℃,是结晶型材料,结晶度可达40%。且很难点燃,就算点燃了也不会有任何溶解物掉落,离火后很快就会熄灭,如果注塑时选用螺杆式注塑机,需要注意制品的用料量应控制在注塑机额定大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。应选用渐变型三段螺杆,长径比为15~20,压缩比为2.5~3.0。应选用自锁式喷嘴,并带有加热控温装置。在成型阻燃级PBT时,注塑机的有关部件应经防腐处理。其后在原料准备注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时,当温度为105℃、120℃或140℃时,所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm。