

台州铸铝滚塑模具 铸铝滚塑模具 卓和塑模

产品名称	台州铸铝滚塑模具 铸铝滚塑模具 卓和塑模
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

谈滚塑钢板模和铝模优缺点

也许有人问，到底是铝模好还是钢板模好？我只能说，铸铝滚塑模具厂，譬如你要去买双鞋，铸铝滚塑模具报价，你认为是运动鞋好还是皮鞋好？当然，只有适合自己的才是好的，根据个人喜好或用途我们会选择不同类型的鞋子了。那么对于滚塑钢板模和铝模孰优孰劣的争论是不是就可以告一段落了，看来只有一个，只要是适合就是好的。所以，在模具开发之初，你的客观的正确的理性的选择才是主要的。

然在滚塑产品开发之初，根据所要开发的产品特性，我们还是要慎重考虑选择何种类型的滚塑模具，台州铸铝滚塑模具，这一点很关键。

滚塑模具制作注意事项

一，出模角:滚塑制品在高温状态下具有一定的可塑性，因此出模角可以相对较小，甚至局部有小尺寸的倒勾也能出模，但如是大面积或很深的倒勾则必须将该部位做成侧开式结构。

二.滚塑模具壁厚的选择:太厚会使导热及散热不良，浪费能源和影响生产效率，太薄则使模具没有强度，易损坏.同时，模具壁厚不均匀还会造成滚塑制品的壁厚不均匀，所以应控制好磨具壁厚.

苏州卓和塑模科技有限公司是一家从事于滚塑模具滚塑制品开发和生产的公司，并拥有多年滚塑模具滚塑制品开发和生产经验，欢迎大家来电咨询！

滚塑模具塑成型的基本加工过程很简单

滚塑模具塑成型的基本加工过程很简单，铸铝滚塑模具企业，就是将粉末状或液状聚合物放在模具里，加热同时围绕两个垂直轴旋转（自转和公转），然后冷却。在加热阶段的开始，如果用的是粉末状材料，则先在模具表面形成多孔层，然后随循环过程渐渐熔融。

滚塑模具脱模以及清理模具：前者要避免脱模时损伤制品，后者则要将模具上残存物料及杂物清理干净，为下一个成型周期装料作好准备。当树脂充分熔融，将模具转移到冷却室，冷却，在那里一边继续旋转，一边通过强制通风或喷水进行冷却。

台州铸铝滚塑模具-铸铝滚塑模具报价-卓和塑模(推荐商家)由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司位于泰州市姜堰区姜园路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卓和塑模在成型模中享有良好的声誉。卓和塑模取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。卓和塑模全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。