

led灯珠生产厂家 宁波led灯珠 杰生半导体公司

产品名称	led灯珠生产厂家 宁波led灯珠 杰生半导体公司
公司名称	马鞍山杰生半导体有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山经济技术开发区宝庆路399号1栋
联系电话	18655569531 18655569531

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：马鞍山杰生半导体有限公司

如何进行深紫外LED灯珠电路的保护？

1、保护深紫外LED灯珠电路中选用保险丝(管)

因为保险丝是一次性的，且反应速度慢，作用差、运用费事，所以保险丝不适宜用于LED灯制品中，因为LED灯现在首要是在城市的荣耀工程和亮化工程。

2、运用瞬态电压抑制二极管(简称TVS)

瞬态电压抑制二极管是一种二极管办法的高效能保护器件。当它的南北极遭到反向瞬态高能量冲击时，能以10的负12次方秒极短时间的速度，使自己南北极间的高阻当即下降为低阻，吸收高达数千瓦的浪涌功率，把南北极间的电压箝位在一个预定的电压值，有用的保护了电子线路中的精细元器件。

3、选择自康复保险丝

自康复保险丝又称为高分子聚合物正温度热敏电阻PTC，是由聚合物与导电粒子等构成。在通过特别加工后，导电粒子在聚合物中构成链状导电通路。

热管理与气密性影响UVCL LED封装产品的品质

UVCL LED封装产品的品质受热管理和气密性的影响，这两方面也是封装环节的技术难点。其中，热管理

直接影响UVC LED封装产品的寿命，而气密性则很大程度决定其可靠性。

UVC LED对热敏感，其外量子效率（EQE）较低，仅小部分电能转换成光，而大部分电能都转换成热量，直接影响芯片的使用寿命。鉴于此，led灯珠定制，现阶段，很多产品以倒装芯片搭配高导热氮化铝基板的方案为主。氮化铝具有优异的导热性，能耐紫外线光源本身的老化，可满足UVC LED高热管理的需求。

除了材料，封装工艺也是热管理的影响因素。封装工艺主要体现在固晶技术上，包括银浆焊接、锡膏焊接和金锡共晶焊三种方式。

银浆焊接虽然结合力不错，led灯珠生产厂家，但容易造成银迁移，导致器件失效。至于锡膏焊接，由于锡膏熔点仅220度左右，led灯珠定制价格，因此在器件贴片后，再次过炉会出现再融现象，宁波led灯珠，芯片容易脱落失效，影响UVC LED可靠性。

金锡共晶焊主要通过助焊剂进行共晶焊接，能有效提升芯片与基板的结合强度和导热率，相比之下可靠性更高，有利于UVC LED的品质管控。因此，市面上多采用金锡共晶焊方式。

在焊接工艺中，主要涉及焊接空洞率问题。焊接空洞指LED芯片与基板焊接过程中形成的缺陷，在外形上呈现为空洞的状态，是影响散热的重要指标，焊接空洞率越低，散热效果越好，产品寿命越长，品质越好。

红外LED灯珠和LED灯具抗静电测试不一样。红外LED灯珠的抗静电测试采用LED抗静电测试仪，LED灯具的抗静电测试采用静电放电发生器。

LED：发光二极管简称为LED。由镓（Ga）、砷（As）、磷（P）、氮（N）等的化合物制成。

当电子与空穴复合时能辐射出可见光，因而可以用来制成发光二极管。在电路及仪器中作为指示灯，或者组成文字或数字显示。砷化镓二极管发红光，磷化镓二极管发绿光，碳化硅二极管发黄光，氮化镓二极管发蓝光。因化学性质又分有机发光二极管OLED和无机发光二极管LED。

LED灯具的抗静电测试使用静电放电发生器，灯具的EMC测试中的静电放电测试（ESD）指的就是这个。力汕ESD61000-2：静电放电发生器就是为评定电气和电子设备经受静电放电时的抗扰度性能。ESD61000-2/ESD61000-2A采用LCD显示屏可以中英文显示，并配备红外控制器可以在特殊场合操作使用。红外LED灯珠的抗静电测试一般采用LED抗静电测试仪（主要测试LED芯片、插脚式LED、贴片式LED、食人鱼、大功率LED、LED模组等）

led灯珠生产厂家-宁波led灯珠-杰生半导体公司(查看)由马鞍山杰生半导体有限公司提供。马鞍山杰生半导体有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的紫外、红外线灯等行业积累了大批忠诚的客户。杰生半导体带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！