

青岛格瑞斯特机械 阜阳实验室加热400°高温硫化机厂商

产品名称	青岛格瑞斯特机械 阜阳实验室加热400°高温硫化机厂商
公司名称	青岛格瑞斯特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇
联系电话	13210031938 13210031938

产品详情

硫化机安装顺序

根据装箱单验收设备，实验室加热400°高温硫化机厂商，根据设备的净重情况准备起吊设备以及索具。

各种硫化机的测量仪器在使用前必须进行相应检查工作，待检查合格后才可投入正常的使用过程中。

减速器、润滑油泵没有特殊情况时，不需要对其进行拆卸，但应将箱中的油脂清洗干净后再按照规定的油号注入新油脂。

对于土建施工单位施工完成的设备基础进行检查验收，确认基础放线以及埋设坐标点是否达到硫化机的安装要求，同时还要对设备的基础进行凿毛处理过程。

待准备就绪后，对硫化机的各部件作一次仔细检查，确认无问题后，便可给设备送电硫化。

硫化机的修复及温度控制说明

硫化机在使用过程中，其温度的变化非常重要，稍有不慎就有可能导致设备损坏，所以我们要掌握其设备的温度控制说明，并对其损坏时的修复进行了解，从而快速掌握设备使用，以便使用性能的发挥。

温度控制说明:

一、工作过程中，当模具温度与机床温度是进行双闭环控制的，模具温度始终处于高精度的控制中，以此保障生产工艺完善实现，在工作循环外闭环会解除。

二、硫化机模具温度升温过程上是红灯亮起，当达至工作温度则报变为绿色亮。若硫化机生产过程中模具温度有变化任一处不符于设定温度的时候，声光报警会启动、同时机床自动卸压。

硫化机原理

硫化机做为一种具备按时锁模、全自动加压力、全自动温度控制、全自动记时、到时警报等作用，并对各种各样橡塑制品制开展硫化橡胶的设备，深入分析其原理，可的提高机器设备的运用率。当硫化机的电机运行时，油液自储机油箱油分离器进到油泵，并经油泵排油管进入控制阀，这时，假如手控阀处在关掉部位，则油液经控制阀及油管进到油缸，迫使柱塞泵升高，如前所述，当工作压力做到标准值后，假如终止电机运行，节流阀即全自动关掉，进而使油缸内的工作压力保持降低假如将手控阀开启，则有升降机及柱塞泵的重量功效，将油缸内的有油液经油缸手控阀及油管压回储机油箱，发热板降低，气压表是被控制在控制阀上的，而且与液压系统相接通的。

青岛格瑞斯特机械-阜阳实验室加热400°高温硫化机厂商由青岛格瑞斯特机械有限公司提供。青岛格瑞斯特机械有限公司是山东青岛橡胶工业设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在格瑞斯特领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创格瑞斯特更加美好的未来。