

三门峡阁楼货架货架工厂

产品名称	三门峡阁楼货架货架工厂
公司名称	河南红升智能仓储装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	登封市产业集聚区少林大道与禹都大街交叉口东北角001号
联系电话	0371-60168780 15038030588

产品详情

? JB/T 5323-91钢结构货架技术条件；

? ZBJ83015-89高层货架仓库设计规范；

? FEM10.202欧洲物料搬运协会钢结构货架设计规范；

? 立柱与横撑、斜撑、底板均以螺栓连接，螺栓全部为4.8级镀锌高强度螺栓；

? 横梁、挂件整件冲压成型，有效地防止猛力撞击，大大地提高了承重能力；

? 立柱可以按照节距上下调节。每层横梁配有安全扣，防止工作时移动横梁；

? 成型件均由本厂自行轧制，其刚性、强度均符合机械部行业标准；

? 货架所有零部件表面均经除锈-脱脂-磷化后，再进行环氧树脂静电粉末喷涂（Polyester Powder

? Coating）处理，其喷涂厚度为60~80微米，并经180 恒温烤干，并采用2H铅笔测试无划痕；

? 静电喷粉附着力达到GB92865-88的标准中的0级要求；

? 硬度（耐磨性）为普通硝基漆的100倍以上，达到GB6739-86标准中的2 要求；

? 耐腐蚀性（盐酸实验）GB1171-91大于500小时。

? 立柱片弯曲误差小于1/1000或10mm；

? 立柱与安装地面垂直偏差小于1/1000（地面平整度1/1000时）；

? 承载最大载荷时衡量挠度不大于1/200 ;

? 安全系数不小于1.65。

? 货架型材的强度指标 (N/mm²) : 抗拉、抗压、抗弯205、抗剪120、端面承压310 ;

?

货架焊缝的强度指标 (N/mm²) : 对接焊缝抗压120、抗拉175、抗弯120 ; 角焊缝抗压、抗拉、抗弯140
。

? 生产制造工艺流程 : 原材料 - 冷扎成型 - 定尺平头 - 冲孔 (焊接) - 校正 - 平面喷涂 - 包装 - 成品