

## CTM蓄电池CT系列详情简介

产品名称	CTM蓄电池CT系列详情简介
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:京科BJSTK蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册) (注册地址)
联系电话	17812762067 17812762067

## 产品详情

CTM蓄电池CT系列详情简介

CTM蓄电池CT系列详情简介

产品结构：

多元合金板栅涂膏式正负极板，腐蚀速度低，循环寿命长。

放电能好：放电电压平稳，放电平台平缓。

耐震动好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐冲击好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐过放电好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。

耐充电好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上90%以。

耐大电流好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。

长寿命、高容量、优越的抗过放电能力：采用特殊的六元合金板栅，先进的技术极板设计，严格控制的装配压力，充分保证长寿命3-15年的设计，故电池循环能卓越，高深放电恢复强，能量密度更高。

极地的自放电率：采用高品质的原材料和严格的工序控制，把自放电控制在小。

优选的超细玻璃纤维棉隔离板，厚度均匀，内阻极地，能有效保持电解液和保证氧的复合效率。阻燃、超强ABS材料，保证极低的水气渗透率，防止干涸。

高纯度稀硫酸溶液，并加入专有电解液添加剂，大大降低自放电和防止电池内部的微短路现象。

进口的品质稳定的安全阀，动作可靠，抗老化、抗酸能力强，确保电池内部的压力在安全的范围之内

电池的正确使用和维护主要有以下7点:

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。
- 2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。
- 3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。
- 4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。
- 5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。
- 6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大，要及时清除。
- 7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

例如，针对不同类型网点，下一步或实行差别化环境管理，对不同类型存放场所的环境管理规范及相应的分级危险废物经营许可条件，由生态环境部会同相关部门制定发布。再如，对于防拆标识完整的未破损废旧铅蓄电池，未来在收集、暂存、贮存、运输等环节，可实行有条件豁免危险废物管理；无防拆标识、防拆标识不完整、已破损的废旧铅蓄电池，再按照危险废物进行管理。在此基础上，张天任提出，考虑简化跨省转运的流程审批。“与其他危废品不同，废弃铅蓄电池在没有破损的情况下，污染风险很小，回收、贮存、运输只要做到防雨、防渗等防护措施即可。在确保环境安全的前提下，可简化审批流程，实施‘一站式’审批，提高转运效率。”上述未具名的专家还建议，由于申请危废资质的投入大、审批难，不妨考虑将生产企业现有的店面、库房等作为收集暂存点，报环保主管部门备案审核后发放收集、贮存许可证，使规范化回收体系更容易落地。与此同时，应尽快构建“生产-消费-回收-再生”的闭环体系，打击非法渠道的力度不可松懈。“正规企业备受挤压，重要原因之一就是没有形成闭环体系。废弃电池由谁收集，回收之后谁来处理，CTM蓄电池CT系列详情简介处理之后流向哪里？任一环节落到没有资质的企业手上，都无法真正有效控制污染。”刘彦龙表示，确保每一个环节在合法企业之间流通，并在闭环中形成有力监控，生产者延伸责任制才有望落实到位。