

崇左锻造铁垫板生产工厂

产品名称	崇左锻造铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

崇左锻造铁垫板生产工厂 对于侧向通过速度较高的大号码道岔,当用渡线时,由于两反向曲线间夹直线长度较短,为避免列车通过圆直点和直圆点时产生的冲击振动叠加,一般采用“圆曲线+缓和曲线”的组合平面线形如采用分开式扣件,钢轨高低调整量较大

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。例如,在陡坡地段,扣件扣压力要比一般地段大,而在设无缝线路的长大桥梁上无碴道床,则要比一般地段小,为减小梁轨间的作用力,采用小阻力扣件,以防止过大的温度力传至下部结构 对于50Kg/m钢轨,中间用A型,接头用B型 因为圆杆部分要比螺纹部分硬,所以握距中螺纹部分所占的比例会对螺栓的性能产生影响5.转K3型转向架副摩擦板工作面、制动梁端头和闸瓦托的滑动摩擦面等部位应涂适量润滑脂

在半径 600m的曲线地段应加强复拧工作以保持较大螺母的扭矩距,防止挡板座沿挡肩上滑

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。