

新建化工厂酸洗磷化污水处理设备

产品名称	新建化工厂酸洗磷化污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

新建化工厂酸洗磷化污水处理设备

工艺解析

生产过程中产生的脱脂、酸洗、磷化清洗废水自流进入调节池，进行水质水量和pH的调节。通过加药系统加入氢氧化钙进行酸碱中和反应，pH至11以上，使综合污水中的磷酸盐和 Zn^{2+} ， Fe^{2+} 生成沉淀。

然后经聚合氯化铝（PAC）、聚丙烯酰胺（PAM）的网捕卷扫、吸附架桥作用形成大颗粒矾花，进入一级沉淀池进行沉淀泥水分离。上清液进入二级反应池，继续与聚合氯化铝（PAC）、PAM进行混凝沉淀反应，经二沉池沉淀深度去除废水中残留的铁、锌及磷酸盐等。

上层清水进入到缓冲池后，加 H_2SO_4 调节pH至6~9。

酸洗磷化废水多来源于钢铁厂或电镀厂，根据不同的酸洗介质，废水中会含有不同的组成部分。酸洗磷化一般废水中除了含有大量的磷酸盐、锌离子、酸碱物质及有机物外，根据生产工艺不同，有时还含有定量的镍离子、铜离子或铅离子等重金属和表面活性剂等污染物，成分复杂，处理难度较大。我们技术人员会根据具体污水水质情况，为客户设计工艺并制造设备，指导调试直到出水达标排放。

工艺详解如下：

酸洗磷化废水经格栅滤去随水带出的至均质调节池均化，后由提升泵提升经现有混合反应澄清器预处理；出水自流进入中间水池同时再调节PH值，再由中间水泵提升至水解酸化反应器（新增）进行水解酸化，将难以降解的大分子有机物水解成小分子的有机物，以提高废水可生化性，以利于后续设备的生化处理；废水再经好氧生物反应器（新增）处理后，废水中的大部分有机物再次得到了处理，出水可达标排放。本工艺中采用了国内外技术先进、成熟可靠的A/O法处理工艺，综合了厌氧、好氧的优点，对高浓度有机废水处理有独到的效果。