

# 卓君 S231白铜铜镍焊丝 S232氩弧焊规格2.4mm圆盘

产品名称	卓君 S231白铜铜镍焊丝 S232氩弧焊规格2.4mm圆盘
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

### 注意事项：

1.氩弧焊时不要求预热，可全位置焊接。应尽可能保持短弧施焊，以保证适当的保护气体屏蔽而尽量减少气孔。

2.进行钨极氩弧焊（TIG焊）时虽然也可使用交流，但zuihao用直流正极性。薄板采用I型坡口，厚板采用V型坡口。

说明：S231是含30%镍的白铜焊丝，铜中加入镍可强化焊缝金属并改善抗腐蚀性能，特别是抗海水腐蚀。焊缝金属的热态和冷态塑性均好。

用途：适用于含镍量30%以下铜镍合金的连接焊和堆焊，如耐海水腐蚀的容器、冷凝器导管、冷却器、换热器的氩弧焊。也可用于耐海水腐蚀的碳钢零件的堆焊。该焊丝也推荐用于铜-镍、铜-钢异种金属的连接焊。

### 焊丝化学成分（%）

Ni	Mn	Ti
29.0-32.0	0.5-1.5	0.2-0.5

### 物理特性（近似值）

比重kg/dm<sup>3</sup>

8.9

熔化温度C

1180-1240

热导率w/m · k

30

线