

西门子代理商西门子定位器出出现不同故障，应怎么解决？

产品名称	西门子代理商西门子定位器出出现不同故障，应怎么解决？
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	88.00/台
规格参数	西门子:西门子代理商 西门子CPU:西门子plc 德国:全新原装
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	195****8569 195****8569

产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是SIEMENS西门子全球一级总代理商与全球维修中心,优势产品有西门子S7200/300/400/1200/6DD/6EP/6AV/6GK/ET200/电缆/DP接头/PLC/触摸屏/变频器/数控伺服/直流/电源/软启动/网卡等等，西门子工业自动化与驱动技术集团授权合作伙伴！《销售态度》：质量保证、诚信服务、及时到位！

《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！

《服务说明》：现货配送至全国各地含税（13%）含运费！

《产品质量》：原装zhengpin，全新原装！

《产品优势》：专业销售 薄利多销 信誉好，口碑好，价格低，货期短，大量现货,服务周到！

西门子定位器出出现不同故障，应怎么解决？

1、当西门子定位器出现两个压电阀，在固定的自动方式即固定设定点，经常交替切换，使执行机构绕中心点摆动时，出现这种现象原因及其正确做法：可以通过限制器螺钉增加定位器时间来减少执行机构太快，如需要快的定位器时间，则增加死区即参数dEbA直到摆动停止。通过减少SIPART PS2的死区（参数dEbA）或静态磨擦力，来时配件填料盒上的执行机构或静态磨擦力不要太高，直到停止摆动。

定位器，配件，执行机构的操作，可以通过角行程执行器，检查杆在定位器轴上的安装；配件与校正执行器之间其它安装；使用直行程执行器：检查螺钉、耦合轮柱的安装。2、当西门子定位器出项SIPART PS2停在RUN5，没达到FINISH即等待时间 > 5min这种现象时，是因为定位器，配件装配、执行机

构的操作不符合原理，这时我们就需要通过角行程执行机构，来检查杆在定位器轴上的安装；检查配件与校正执行器间的其它安装或者是通过直行程执行机构对耦合轮双头螺栓安装进行检查。3、当西门子定位器出现SIPART PS2停在RUN3这种现象时，我们就需要使用升压器、 / 或调整压力PZ（1）到允许高值和*打开限流器这种方式来解决这种问题。究其原因也就是执行机构定位时间太长。4、当西门子定位器出现SIPART PS2停在RUN2时，我们可以通过检查杆的冲程设置和检查设置来进行处理这种问题。那出现这种情况的原因是什么呢？有可能是压电阀没有切换、传送速率选择器和参数2即YAGL与真实冲程不相符、杆上冲程设定不正确。5、当西门子定位器出现SIPART PS2停在RUN1这种现象时，我们需要了解其原因是：大反应时间一分钟、网络压力太低或没连上、还是初始化后停止开始运作。确定了原因之后，这时我们就需要进行正确操作：不要从终停时开始初始化、确认网络压力、多一分钟，需要等待时间