

卓君 S227铁镍黄铜焊丝 流动性较好 大量现货

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 卓君 S227铁镍黄铜焊丝 流动性较好 大量现货 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:1.0-4.0mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

焊丝化学成分 (%)

| Cu | Sn | Si | Mn | Fe |
|-----------|---------|-----------|---------|--------|
| 56.0-60.0 | 0.8-1.1 | 0.04-0.15 | 0.1-0.5 | 0.25-1 |

注意事项：

- 1.焊前必须仔细清理坡口及焊丝表面。
- 2.焊前一般需预热到温度400-500C后施焊。焊时必须配合铜气焊熔剂或气体熔剂使用。
- 3.气焊火焰应采用轻微的氧化焰，适当降低焊接温度，提高焊接速度，尽量减少熔池处在高温下的时间，以减少锌的蒸发和氧化。

产品牌号：S227【丝227】GB：SCu6800AWS：RBCuZn-B产品名称：S227铁镍黄铜焊丝

说明：S227是含少量铁及镍、锡、硅、锰的特殊黄铜焊丝，流动性较好，可有效地控制锌的蒸发，消除气孔，从而得到良好的焊缝。

用途：适用于黄铜、紫铜气焊时作为填充材料，也广泛用于钎焊钢、铜镍合金、

铸铁及镶嵌硬质合金刀具等。