

## S225锌白铜焊丝 RBCuZn-D焊丝 SCu7730白铜焊丝

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | S225锌白铜焊丝 RBCuZn-D焊丝<br>SCu7730白铜焊丝 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司                        |
| 价格   | .00/件                               |
| 规格参数 |                                     |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号            |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221            |

### 产品详情

S225锌白铜焊丝

符合GB SCu7730

相当AWS RB Cu Zn-D

铝镍青铜焊丝

说明：S225是一种锌镍铜焊丝，镍的加入T高对碳化钨的润湿性。并且有较一般的黄铜焊丝高的强度和在海水及苛性介质的N腐蚀性。用途：适用于钎焊钢、镍基镍合金和硬质合金。出真空钎焊外，所有的钎焊方法均有可用这种钎料。

注意事项：1.焊前B须仔细清除母材及焊丝表面油污及氧化物。2.焊接时要求配合CJ301铜气焊熔剂或QJ302铜钎焊熔剂使用3.一般采用塔接或对接接头，推荐的接头间隙为0.05-0.15毫米。注：在S22焊丝外涂焊剂的药皮焊丝牌号为S225F。