

山东高频机专业维修

产品名称	山东高频机专业维修
公司名称	上海塑荣机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	嘉定区黄渡镇曹安路4583号1幢1车间
联系电话	021-39533671 13501848868

产品详情

高周波维修、高频机维修、高频热合机维修

1.高周波、高频机、高频热合机机头起不来

正在工作的高周波、高频机、高频热合机，到时间后几头抬不起来，电磁阀损坏；2.一踩下高周波、高频机、高频热合机开关设备就过流

原因：(1).下模绝缘物损坏。(2).工作物，振动筒或上下模有脏物、尘埃、水份需清理。
(3).上下模水平位不良。(4).上下模没有绝缘物，而直接碰在一起。
(5).输入电源太高。(6).电子管损坏或接触不好。(7).过流保护线路板损坏。
(8).同调器调的太大，输出电流过大。(9).温控部份故障。(10).高压电容器损坏。
(11).绝缘柱（上模板）损毁。(12)..变压器损坏。

3、高周波、高频机、高频热合机没有高周输出

原因：(1).高频开关接触不良。

(2).线路故障。

(3).电子管损毁。4.高周波、高频机、高频热合机的工作物不良原因:(1).高周波、高频机、高频热合机工作台面调整不良。

(2).高周波模具、高频模具、高频热合机模具调整问题。注意：当模具下压时碰到下模，接地铜片必须压住下定盘，圆形铜片稍微变形即可。若此接地铜片没调整好，此台机械将无法稳定地工作。当更换不同高度之模子时此接地铜片需再重新调整一次。

5.高周波、高频机、高频热合机触点打火

原因：高周波、高频机、高频热合机触点间隙调整不当

