

S223锡黄铜焊丝 SCu4700铜合金焊条 RBCuZn-A铜焊材

产品名称	S223锡黄铜焊丝 SCu4700铜合金焊条 RBCuZn-A铜焊材
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明：S223是不含硅的锡黄铜焊丝，焊接时可完全避免由于硅易在焊材与母材钢交界面生成脆性的化合物，而使接头脆化的危险，获得满意的机械性能。

用途：适用于对耐蚀性要求不重要的钢、铜及铜合金、镍及镍合金和不锈钢的火焰钎焊、感应钎焊和炉中钎焊。

焊丝化学成分（%）

Cu
57.0-61.0

Sn
0.25-1.0

1. 焊前必须仔细清除母材及焊丝表面油污及氧化物。
2. 焊接时要求配合CJ301铜气焊熔剂或QJ302铜钎焊熔剂使用。
3. 一般采用搭接或对接接头，推荐的接头间隙为0.05-0.15毫米。