

合肥轨下铁垫板工厂

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 合肥轨下铁垫板工厂 |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司 |
| 价格 | 45.00/件 |
| 规格参数 | 型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号 |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888 |

产品详情

合肥轨下铁垫板工厂 1. 一种便捷式货车闸瓦托，包括托体（1），其特征在于：所述托体（1）的上表面开设有U型卡槽（2），所述托体（1）的顶部设有瓦托（3），所述瓦托（3）的底面固定连接有U型卡块（4），所述托体（1）的上表面开设有两个相对称的环形固定槽（5），所述瓦托（3）的底面固定连接有环形卡块（6），所述环形卡块（6）的底端与环形固定槽（5）滑动连接，所述U型卡块（4）的底端与U型卡槽（2）滑动连接，所述U型卡块（4）的外表面固定连接有支撑杆（7），所述支撑杆（7）的外表面套设有固定板（8），所述托体（1）的外表面固定连接有连接支撑板（9），所述固定板（8）远离支撑杆（7）的一端与连接支撑板（9）的内侧壁相接触，所述连接支撑板（9）的一侧设有螺纹杆（10），所述螺纹杆（10）靠近连接支撑板（9）的一端依次贯穿连接支撑板（9）的外表面与固定板（8）的外表面并延伸至托体（1）的内部在俄罗斯,在橡胶垫板的材质选定后,通过改变橡胶垫的形状,设计和制造了多种新型高弹性垫板,除了大量使用沟槽深度达8mm的高弹性垫板外,单面沟槽型、长圆台型和方柱型垫板等（2）悬挂系统为摇枕弹簧和摆动机构的组合，垂向、横向都具有两级刚度特性现代钢轨扣件系统为能适应高速化、环保化、省力化和可调化四大基本准,正在向着低刚度、长寿命、低成本及其相互协调的技术方向发展

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

扭剪型高强度螺栓连接副紧固 扭剪型高强度螺栓和大六角头高强度螺栓在材料、性能等级及紧固后连

接的工作性能等方面都是相同的,所不同的是外形和紧固方法扭剪型高强度螺栓是一种自标量型(扭矩系数)的螺栓,其紧固方法采用扭矩法原理施工扭矩是由螺栓尾部梅花头的切口直径来确定的导电式心盘磨耗盘的导电柱全部脱落时更换为新品 轨下垫片主要是起摩擦阻力和调高作用

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统:

- 1、对原材料的检查和测试,我们要求供应商提供生产批号,化学成分,力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求,我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求,我们将拒绝接收,只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商,我们经常组织质量控制协调会议,并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。