

## 塑料管材模具，产品加工 718

产品名称	塑料管材模具，产品加工 718
公司名称	义乌市宇然模具厂
价格	10.00/千克
规格参数	加工定制:是 材质:718 :
公司地址	中国 浙江 金华 义乌市 稠州西路285号一层13-14
联系电话	086 0579 85133896 15868936671

## 产品详情

公司介绍；浙江省义乌市宇然模具制造有限公司坐落于义乌中国国际商贸城边上，已有十余年的历史，是一家集模具研发设计制造，注塑成型为一体化的实力企业，能在新产品开发的首期阶段，发现设计问题，提供最佳的解决方案，能真正实现在感观上，材料性能上，模具的结构和造价上效验新产品开发中所存在的市场和成本问题，为您的新产品开发缩短周期和降低成本。

经营范围；注塑模具，塑料模具，铸造模具，吹塑模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具，管件模具,电子塑料配件，压克力模具，化妆品，发夹，工艺品，玩具，文具笔类等等各种领域的塑胶模具以及塑料产品加工。

业务流程；报价 -- 磋商讨论 -- 签订销售合同 -- 付定金（50%定金）-- 核对产品款式 -- 模具设计 -- 模具加工 -- 模具制程 -- 试模 -- 模具修改 -- 余款结算（50%的余款）-- 交货。

模具流程: 审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产

加工设备: 数控铣，精雕，电火花，线切割，钻床，磨床,普通铣床cnc加工中心.

加工能力: 模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136等等多种材料供您选择，模架：45 # 预硬>30 hrc

冷却系统: 优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本

中期处理: 调质，提高硬度。

后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及

耐磨性)

模具寿命: p20正常使用不低于50万模次，718正常使用不低于100万模次

运输方式: 在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,物流运输

售后服务: 模具保修1年，保修期间免费维修。(非人为损坏)

公司介绍；浙江省义乌市宇然模具制造有限公司坐落于义乌中国国际商贸城边上，已有十余年的历史，是一家集模具研发设计制造，注塑成型为一体化的实力企业，能在新产品开发的首期阶段，发现设计问题，提供最佳的解决方案，能真正实现在感观上，材料性能上，模具的结构和造价上效验新产品开发中所存在的市场和成本问题，为您的新产品开发缩短周期和降低成本。

经营范围；注塑模具，塑料模具，铸造模具，吹塑模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具，管件模具，电子塑料配件，压克力模具，化妆品，发夹，工艺品，玩具，文具笔类等等各种领域的塑胶模具以及塑料产品加工。

业务流程；报价 -- 磋商讨论 -- 签订销售合同 -- 付定金（50%定金）-- 核对产品款式 -- 模具设计 -- 模具加工 -- 模具制程 -- 试模 -- 模具修改 -- 余款结算（50%的余款）-- 交货。

模具流程: 审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产

加工设备: 数控铣，精雕，电火花，线切割，钻床，磨床,普通铣床cnc加工中心.

加工能力: 模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136等等多种材料供您选择，模架：45 # 预硬>30 hrc

冷却系统: 优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本

中期处理: 调质，提高硬度。

后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)

模具寿命: p20正常使用不低于50万模次，718正常使用不低于100万模次

运输方式: 在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,物流运输

售后服务: 模具保修1年，保修期间免费维修。(非人为损坏)

公司介绍；浙江省义乌市宇然模具制造有限公司坐落于义乌中国国际商贸城边上，已有十余年的历史，是一家集模具研发设计制造，注塑成型为一体化的实力企业，能在新产品开发的首期阶段，发现设计问题，提供最佳的解决方案，能真正实现在感观上，材料性能上，模具的结构和造价上效验新产品开发中所存在的市场和成本问题，为您的新产品开发缩短周期和降低成本。

经营范围；注塑模具，塑料模具，铸造模具，吹塑模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具，管件模具，电子塑料配件，压克力模具，化妆品，发夹，工艺品，玩具，文具笔类等等各种领域的塑胶模具以及塑料产品加工。

料产品加工。

业务流程：报价 -- 磋商讨论 -- 签订销售合同 -- 付定金（50%定金） -- 核对产品款式 -- 模具设计 -- 模具加工 -- 模具制程 -- 试模 -- 模具修改 -- 余款结算（50%的余款） -- 交货。

模具流程：审图 --- 备料 --- 加工 --- 模架加工 --- 模芯加工 --- 电极加工 --- 模具零件加工 --- 检验 --- 装配 --- 飞模 --- 试模 --- 生产

加工设备：数控铣，精雕，电火花，线切割，钻床，磨床，普通铣床cnc加工中心。

加工能力：模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料：p20,718,718h,2738,2316,s136等等多种材料供您选择，模架：45 # 预硬>30 hrc

冷却系统：优化设计的循环流水，提高生产效率，降低您的成本

中期处理：调质，提高硬度。

后期处理：氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)

模具寿命：p20正常使用不低于50万模次，718正常使用不低于100万模次

运输方式：在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,物流运输

售后服务：模具保修1年，保修期间免费维修。（非人为损坏）

"供应塑料管材模具，产品加工"的是否提供加工定制为是，材质是718