

集水井盖板 方形污水雨水篦子 下沉式排水沟盖板 承重力强 长期供应

产品名称	集水井盖板 方形污水雨水篦子 下沉式排水沟盖板 承重力强 长期供应
公司名称	上海川竑实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:上海川竑
公司地址	上海市宝山区呼兰路545号5号楼149室F
联系电话	15214306722 15214306722

产品详情

集水井盖板 方形污水雨水篦子 下沉式排水沟盖板 承重力强 长期供应

压焊钢格板

机器压焊使用高压电阻压焊机，机械手自动将横杆横放在均匀排列的扁钢上，通过强大的电焊功率和液压力将横杆压焊入扁钢内，从而可以得到焊点坚固，稳定性和强度极高的高品质钢格板。该焊接工艺受设备和电流电压匹配的影响，一般双杆的焊接比单杆的强度高，该焊接工艺还与原料扁钢的高低有关系，扁钢宽度误差大可能影响焊接强度，使强度不一致；该工艺存在的缺陷是假焊和虚焊，假焊和虚焊容易使横杆剥脱。焊接工艺因设备设备的额定容量，截面较大的重型钢格板无法生产。该焊接工艺的设备额定容量低于800KVA的一般只能做4mm厚度以下的扁钢钢格板，1250KVA的一般能做5~6mm厚度的扁钢钢格板。

手工格栅板

手工制作的钢格板有压锁、焊接、互锁免焊等。手工制作焊接的钢格板是先在扁钢上冲孔或槽口，然后将横杆放入孔中点焊，横杆与扁钢会存在空隙，横杆与扁钢每个接触点都进行焊接，横杆密的也可以隔点焊。该生产工艺比较灵活、产品多样化、基本上可以生产全系列钢格板，在重型上有优势；因焊接全部人工手工焊接，容易焊接不牢固、漏焊、假焊，产生假焊和漏焊降低强度。