

沈阳承压设备工艺试验公司 锅炉角接焊缝

产品名称	沈阳承压设备工艺试验公司 锅炉角接焊缝
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺评定检测:工件焊后检测 焊接工艺规程:焊接工艺评定 WPS工艺评定:工艺评定检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

沈阳承压设备工艺试验公司 锅炉角接焊缝 焊接工艺评定欧洲标准：EN ISO15613

基于预生产焊接试验的工艺评定 EN ISO15614-1 钢的电弧焊和气焊 / 镍和镍合金的电弧焊 EN ISO15614-2 铝和铝合金的电弧焊 EN ISO15614-3 铸铁电弧 EN ISO15614-4 铸铝的修补焊 EN ISO15614-5 钛和钛合金的电弧焊 / 锆和锆合金的电弧焊 EN ISO15614-6 铜和铜合金的电弧焊 EN ISO15614-7 堆焊 EN ISO15614-8 管接头和管板接头的焊接 EN ISO 15614-11 电子和激光束焊接 EN ISO 15614-12 点焊，缝焊和凸焊 EN ISO 15614-13 电阻对焊和闪光焊 EN ISO 15614-14 钢、镍及镍合金激光电弧复合焊接 EN ISO 17660-1 焊接.钢筋焊接.承载焊接接缝 EN ISO 17660-2 焊接.钢筋焊接.非承载焊接接缝，沈阳承压设备工艺试验。常用的焊接工艺评定标准 1、NB/T 47014-2011 承压设备用焊接工艺评定 2、GB/T 22652-2008 阀门密封面堆焊工艺评定 3、ASME IX-锅炉及压力容器规范 焊接、钎接和粘接评定 4、SY/T 0452-2012 石油天然气金属管道焊接工艺评定 5、GB 50236-2011 现场设备、工业管道焊接工程施工规范 6、GB/T 50661-2011 钢结构焊接规范 7、AWS D1.1 钢结构焊接规范(美国) 8、ISO 15614-X 系列标准钢、镍及镍合金、铝合金等评定标准，锅炉角接焊缝公司。常用的焊接工艺评定标准 1、NB/T 47014-2011 承压设备用焊接工艺评定 2、GB/T 22652-2008 阀门密封面堆焊工艺评定 3、ASME IX-锅炉及压力容器规范 焊接、钎接和粘接评定 4、SY/T 0452-2012 石油天然气金属管道焊接工艺评定 5、GB 50236-2011 现场设备、工业管道焊接工程施工规范 6、GB/T 50661-2011 钢结构焊接规范 7、AWS D1.1 钢结构焊接规范(美国) 8、ISO 15614-X 系列标准钢、镍及镍合金、铝合金等评定标准