

浙江瓷砖拉拔试验公司 钢筋拉拔试验

产品名称	浙江瓷砖拉拔试验公司 钢筋拉拔试验
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

浙江瓷砖拉拔试验公司 钢筋拉拔试验 不锈钢成分分析不锈钢牌号：201、202、301、304、304L、316等不锈钢；元素含量检测：镍Ni、铬Cr、钼Mo、铁Fe等；合金成分分析检测铜合金、铝合金、锌合金、焊锡及其他合金：碳C，氮N，硫S，磷P，硅Si，铜Cu，铁Fe，铝Al，锡Sn，钼Mo，镍Ni，铬Cr，锰Mn，钛Ti，钨W，铅Pb，锌Zn；

黑色金属又称钢铁材料，包括含铁90%以上的工业纯铁，含碳2%~4%的铸铁，含碳小于2%的碳钢，以及各种用途的结构钢、不锈钢、耐热钢、高温合金、不锈钢、精密合金等。广义的黑色金属还包括铬、锰及其合金。金属断裂试验应从实际情况出发，通过宏观试验、微观试验、金相试验、无损检测、化学成分分析、力学性能试验等手段对金属的断裂韧性进行测试。试验可用于铜金属平面断裂识别试验、金属裂纹张开位移试验、金属断裂韧性试验、积分断裂准则等服务。浙江瓷砖拉拔试验。拉拔试验是一种测试钢材材料的性能的试验方法,用于确定被试材料应具有哪种机械性能和表面质量。目的是验证被测试的材种在规定试样上所具有的强度和伸长率,并且用一定的方法测量值。拉拔试验的取样方法是按取样位置来选择实验试样尺寸,确定试样的大小(试验方向和长度)。取样的长度一般为5-10 m,试验速度可为1-2 mm/min,一般为试样厚度的1/2.为保证试验的准确性和可比性,在拉拔试验过程中应尽量减少样品被浪费。所以取样品时最好是根据现场试样做取样,要尽量贴近样品。钢筋拉拔试验公司。植筋拉拔试验

通常有资质的检测公司进行操作。不同型号钢筋的拉拔数据也不相同。10钢筋植入深度15倍的,拉拔检测标准为26.5KN。12钢筋拉拔值为37.9KN。14钢筋拉拔值为51.5KN。16钢筋为67.3KN。18钢筋为85.2KN。20钢筋为105.8KN。22钢筋为127.3KN。25钢筋为164.4KN。28钢筋为206KN。30钢筋为236.7KN。以上数据为植筋拉拔试验标准数据。螺栓拉拔现场试验,一般植螺栓48-72小时后,可采用拉力计(千斤顶)对所螺栓进行拉拔试验加载方式。检测方法:1、一般植螺栓72小时后,可采用拉力计(千斤顶)对所植螺栓进行拉拔试验。为减少千斤顶对锚筋附近混凝土的约束,下用槽钢或支架架空,支点距离 $\max(3d, 60\text{mm})$ 。然后匀速加载2~3分钟(或采用分级加载),直至破坏。破坏模式分为螺栓破坏(螺栓拉断)、胶筋截面破坏(螺栓沿结构胶、螺栓界面拔出)、混合破坏(上部混凝土锥体破坏,下部沿结构胶、混凝土界面拔出)3种,结构构件植螺栓,破坏模式宜控制为螺栓拉断。

2、当做非破坏性检验时,大加载值可取为 $0.95A_s f_{yk}$ 。

3、抽检数量可按每种螺栓植螺栓数量的0.1%确定,但不应少于3根。

4、锚栓拉拔试验可选用以下两种加荷制度:

连续加载:以匀速加载至设定荷载或锚固破坏,总加荷时宝冶拉拔试验间为2min~3min。