# 高压漩涡风机旋涡式气泵鼓风机抽真空吸附上料鱼塘增氧机220V380V

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 高压漩涡风机旋涡式气泵鼓风机抽真空吸附上料鱼塘增氧机220V380V |
| 公司名称 | 江苏柯尔森环保科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:柯尔森<br>型号:高压漩涡风机<br>产地:江苏常州 |
| 公司地址 | 新北区奔牛北工业园润园路65号 |
| 联系电话 | 0519-83123237 18068550076 |

# 产品详情

高负压鼓风机用途

用于化工厂，煤矿，隧道，锅炉，罐装，玻璃工业，通风排风，自动清洗，包装，鱼池供氧，曝气，垃圾分解，煤气输送，燃烧降氧机、卷烟滤嘴成型机、电镀槽液搅拌、雾化干燥机、水处理曝气、水产养殖、丝网印刷机、照相制版机、注塑机、自动上料烘干机、液体灌装机、粉末灌装机、电焊设备、电影机械、纸张运送、干洗衣服、清洁用途、空气除尘、干瓶、气体传送、化工厂，煤矿，玻璃工业，烟火炮竹，特殊场所，制药厂等。

常用型号的表示方法

1.liuliang指风机在单位时间内的进口liuliang，常用Q表示，单位秒/min.2.风压指气体经过风机后的出口风压，常用P表示，单位:kPa.3.转速指风机在愉出额定风量、风压时的叶轮转子的转速，常用n表示，单位:r/min.4.功率一般指风机配套电机功率，也可用风机轴功率表示，常用P表示，单位:KW.
上述参数均标示在设备铭牌上。

旋涡高压风机其优势为：

◆离心多级后弯式叶轮能量损失小，整机效率高;

◆铝合金材质运转时噪音低、震动小、2极电机（2850转）运行动力效率高;

◆主机各级间采用非接触式分段密封，无磨损，使用寿命长;

◆安装位共用底座，便于安装，性能可靠、减震性好;

◆主机采用垂直剖分式，易损件少，维护简单，运行安全;

◆若为静音环境，可采用加装xiaoyintong进行更低降噪;

◆应用电机、风机直联式，结构紧凑，外形美观，

家纺产品包装抽真空高压风机-漩涡风机的安装注意事项：

1、必需使用平垫圈和弹簧垫圈来加紧螺丝；2、使用橡胶缓冲胶来承受风机的重量，特别是大功率的鼓风机，3、对于某些对噪音有要求的场合，可以加装消音装置来降低噪音（一般情况下，大约在5dB左右），消音QI安装在进风管道或出风管道的末端；4、对于某些对噪音要求很高的场合，可以根据机器本身的条件，加上一层消音绵，即可满足现场的噪音要求，具体可咨询我公司服务人员。5、在使用消音绵消音时，注意高压风机与箱体的距离，注意风机的通风与散热，注意使用橡胶缓冲胶来承受高压风机的重量，具体需要咨询我公司工作人员；6、高压风机，双段式风机的进出风口管道连接，应使用软管连接，以隔离震动。

售后、保修服务范围：

《1》年费进行机器安装，调试和操作培训。

《2》在保修期内，免费排除因产品质量问题引发的机器故障。

《3》在保修期内，免费排除因产品质量问题损坏的零配件。

《4》保修服务范围jinxian于出现故障的设备，我公司不承担因该设备故障给您带来的任何直接或间接损失的责任。

高压旋涡风机工作特点：

1、一般都是铝外壳，运行可靠，坚固耐用。

2、少油或无油运转，输出的空气是干净的可tigao能源利用率。

3、免维护使用，它的损耗件仅仅是两个轴承，在保质期内可免维护使用。

4、相对于离心风机来说，其压力高很多，往往是离心风机的十几倍以上。

5、机械磨损非常微小，因为除了轴承之外，没其它的机械接触部分，所以使用寿命长。

6、低噪音加马达式消声设备，震动降低。

7、体积小型，易于安装与使用在各类机械设备上， 旋涡式高压风机。

**2.2KW环形高压风机可靠性高：除了叶轮外，漩涡气泵没有其他动件，且叶轮直接连接马达，无齿轮或传动皮带带动，因此可靠性高，几乎免维修。低震动：机械精密度高，回转部分之另件均经过极精密之**

**平衡设计，测试、校正所以震动率很低。 漩涡风机低噪音：使用低噪音马达直接传动，出入口皆有内藏式消声管，能降低运转时的噪音。以之制造经验加上严密的品管，使所有的零件均能达到高品质要求。同时为确保性能，每一台漩涡气泵在出厂前均做运转测试。**

2.2KW环形高压风机操作及维护：

1.安装竣工后的鼓风机在启动前应首先进行手动转动，检查有无异常碰撞与摩擦，电动机的旋向是否正确，进出口阀门是否在小liuliang状态。

2.风机运行时应注意风机和电机内部有无异常声响，漏油，异常的振动或轴承温升过高，电机电流过大，地脚松动等不正常现象，并及时排除。

3.新风机使用5000小时后要更换轴承油脂。

4.检修：机壳检修时先松开水平中分面上螺钉，打开上半机壳和两侧轴承箱上盖，取出转子即可对转子或机壳进行维修。检修时应特别注意叶轮叶片是否断裂，有无裂纹，主轴是否弯曲。装拆上班机壳前，必须谨慎避免装拆过程中因上半机壳摆动而损坏转子。

5.风机出厂时货用户停机期间均应将风机进出口盖好，以防止杂物落入风机内腔造成事故。

6.风机每工作半年需检修一次，清楚风机流道内积尘和油污。

高压风机安装须知条件：

1.安装前应熟悉说明书各种技术要求，检查随机附件是否齐全，各种技术文件是否完备。

2.对鼓风机进行初步检查，在物流运输过程中或长期存放后有无机件损坏，是否有杂物落入风机流道，有无腐蚀等，然后用工具转动风机主轴或风机电动机尾部风叶，看转动是否灵活，有无碰擦声，否则应先对排除故障。

3.根据基础图下好地脚螺栓，风机安装时应校正水平面，防止过大的倾斜。

4.管道直径应略大于（管道直径与风机出口直径之比例为1.1:1）风机出口直径，尽量缩短管道长度，少用弯头，弯头角度应大于90度。不允许采用直角T型接头，管道各接头应密合，不得漏气，以减少压力损失。管道重量不得由风机支撑，更不允许风机与管道强制连接，以防止振动和噪声增大。

5.根据鼓风机的特点，可在风机进风口或者出风口安装调节阀门。对于风量风压得调节。

6.为保护风机电机，应安装电流过载保护装置。

7.关闭风机进风口，试启动风机，检查风机主轴转向是否正确。然后重新启动风机，待运转正常后，逐渐打开调节风门，调到所需工况点，但电机电流不得超过额定值，若所需工况点刚好为风机喘震点，应将工况点适当调整，避开喘震点，或采取其他防喘措施。