

S40型硬质合金拉丝模 四角模 用于拉制有色金属矩形材料

产品名称	S40型硬质合金拉丝模 四角模 用于拉制有色金属矩形材料
公司名称	株洲精钻硬质合金销售有限公司
价格	520.00/千克
规格参数	加工定制:是 工艺类别:拉丝 主要加工设备:精密压机、数控磨床
公司地址	株洲市荷塘区钻石路六0一社区大楼三楼
联系电话	86-073122198606 13873308102

产品详情

株洲精钻硬质合金销售有限公司是我国唯一一家致力于研发、生产、销售“国标a类高等级硬质合金”拉丝模具的现代化高新技术企业。国标a类高等级硬质合金拉丝模具具有“两高一严”的技术特点，即高硬度硬质合金模芯、高精度加工装备、严格的七级质量检测体系，从而使拉丝模具具有同类产品所不能比拟的使用寿命及拉拔精度。被众多拉丝行业用户誉为“拉丝模里的长寿冠军”。成为了湘潭钢铁集团、安徽钢绳集团、八一钢厂等单位的优质供应商，并且产品远销东南亚及美洲市场，深得客户好评！

优质拉丝模五大保证！

- 1、先进的粉末冶金镶装设备和技术使拉丝模模芯和模套完美结合。
- 2、先进激光穿孔设备保证拉丝模的孔型精度。
- 3、高速线抛光机以定径区抛光并控制其精确尺寸。
- 4、先进超声波研磨抛光机保证拉丝模的精密孔型和优质抛光。
- 5、精密的检测仪器和严格的质量检验确保模具的高品质

拉丝模工作工艺解说

- 1、进口区：进口区进行精密抛光，便于进口穿丝顺利，并且方便拉丝润滑剂回旋；
- 2、润滑区：对润滑区进行高度抛光，使线材轻松过渡；
- 3、压缩区：直线型工作区可减少拉拔阻力，变点接触为面接触，减少摩擦力和模具磨损，变形结构更合理、稳定。上道次进线变粗或者变细都能顺利拉拔；
- 4、定径区：直线型定径区可长时间保证线材的精确直径，光洁度和不圆度。
- 5、安全角：安全角可以保证线材拉出无伤痕，寿命有越拉越长的趋势。
- 6、出口区：出口区可以保证线材出线顺畅。

"S40型硬质合金拉丝模 四角模 用于拉制有色金属矩形材料"的工艺类别为拉丝，质量体系是9001，加工设备数量为50，适用范围是拉制有色金属矩形材质，主要加工设备为精密压机、数控磨床，模具材质是硬质合金，加工能力为20000套/月，加工定制是是