

# 金科智高牌频钎焊机 高频钎焊机

产品名称	金科智高牌频钎焊机 高频钎焊机
公司名称	宁波至诚光辉熔接技术有限公司
价格	11500.00/台
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:cx2030c 频段:高频
公司地址	宁波市海曙区环城西路南段805号(1-5)
联系电话	86 574 87486606-8810 13857404994

## 产品详情

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

## 产品说明

产品 高频感应加热电源  
型号 cx2030c型高频感应加热电源、高频焊机、高频炉  
材质 电源：三相四线交流320~40v 50~60hz  
参数3 振荡功率：30kva 振荡频率：50~150khz  
参数4 负载持续率：100% 电源效率：95%  
参数5 冷却水要求：0.1~0.15mp<50  
参数6 重量：38kg  
体积：560 × 210 × 430 (mm)  
简介 适用于黑色、有色金属的钎焊；黑色金属表面淬火等；有色、贵金属熔炼；铝塑复合管、电线、电缆热覆膜。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整

体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻具、刀具的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

"供应金科智高牌频钎焊机"的频段为高频，焊料是钎料，焊接厚度为直径，作用对象是金属，工作电压为30KVA，工作温度是50，是否提供加工定制为否，类型是高频钎焊机，产品别名为高频焊机，动力形式是电热，型号为CX2030C，工作频率是50~150KHz，电流为交流，品牌是金科智，用途为焊接