

精密高频焊机、高频热处理机、高频感应加热设备

产品名称	精密高频焊机、高频热处理机、高频感应加热设备
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	11500.00/套
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:wds-25 频段:高频
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

佛山伟迪生精密机电设备的应用范围非常广泛：感应加热设备应用实例：锤面淬火、工具类热处理、齿轮淬火、不锈钢件退火、摩托车配件淬火、模具类热处理、轴类淬火、园艺剪淬火、铜件退火、链轮淬火、水龙头焊接、标准件热墩、管材加热、铁棒加热、复合锅底焊接、铝箔封口焊接、拉手焊接、发热件焊接、木工刀具刨刀焊接、车刀焊接、卫浴洁具焊接、滚轮正切轮焊接、木工锯片锯齿焊接、空调配件焊接、高分子滤清器成型、热熔合、贵金属熔炼、铝件焊接、夹头成型、门锁具焊接、热配合、热配合焊接、熔炼、汽车配件焊接、铜连接器焊接、电机短路环焊接、钻探合金焊接、铜塑复合管加热、高尔夫球头加热、塑料刀焊接、表壳热锻、滑雪鞋钉焊接、离合器片热处理、刀杆热膨胀、汽车连杆退火、工业缝纫机针板淬火、餐具类热锻。

- 一、应用行业：
- a、电子业、（极精细线材各种电子元件精细件锡焊、银焊。）
 - b、眼镜架，零配件焊接，退火。
 - c、珠宝首饰钟表焊接。
 - d、硬质合金锯片大小齿焊接。
 - e、刀具焊接，切纸刀，鞋料刀刃口淬火。
 - f、线路板微钻钎焊。
 - g、医疗器械精密件加热或焊接。
 - h、手机基站锡焊，天线锡焊。
 - i、通讯连接器锡焊，铜连接器银焊。
 - j、冷阴极灯炮打电极。
 - k、温控器感温筒银焊。
 - l、二极管银焊，保险管锡焊。
 - m、锂电池镍膜，铝膜焊接。

二、主要特点：1、加热速度快，普通热处理（如淬火、退火）一般情况下加热时间不超过10秒/个，解决了传统热处理工艺由于加热时间长而导致氧化层太厚的问题。

2、加热位置可自由控制，不会对不需要加热的位置产生过多的热量，满足了特殊工件的热处理要求（如：齿轮、链轮齿面淬火、棒料局部处理）。

3、节能，比原始的电子管高频机、瓦斯炉、电炉等节能四分之三。

操作简单，即学即会，工作时无明火、无高温、高压（感应圈工作电压为36v），具有很好的安全性。4、淬火，焊接面积1mm²-1cm²之间，变形允许量细小，要求超快淬火，焊接之工件，用此机可获得最佳效果。5、采用专用微电脑软件，实现频率自动跟踪、具故障自诊功能。

6、可加热焊接最小 0.1mm,细如发丝之金属。

7、质量极为稳定。高档优雅的外观设计，卓越不群的制造品质，值得我们引以为傲。

8、体积小，重量轻，不会占用过多的生产空间，可随时移动工作位置以方便生产需求

一、透热、焊接类设备

频率在16khz左右，可透热 80左右工件，可焊接多种硬质合金刀具。

- 1、标准件、紧固件的热墩。
- 2、钎钢、钎具是回火、锻造、挤压等的加热。
- 3、金刚石锯片、钻具的焊接。
- 4、钎头、煤钻头、钼杆钻头、截齿的焊接。
- 5、车刀、刨刀、铣刀和各种木工刀具的焊接。

二、淬火类设备

频率在30khz左右，小者可淬 10左右高精度小轴，淬硬层保持1.5mm以内，可淬 250直径大轴，也可淬 500左右齿轮。

- 1、汽车配件、摩托车配件的淬火处理。
- 2、机械零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的淬火处理。
- 3、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。
- 4、钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等的热处理。

三、退火类设备

可对各种机械零件进行整体或局部退火处理。

可对 300直径不锈钢容器进行拉伸退火。

用高频焊接铝管，焊接速度快，焊缝热影响区域窄，焊缝质量好，生产效率高，因此在制造铝管的行业中，这将是一种有发展的工艺。铝具有蕴藏量大、比强度高、质轻、耐腐蚀等特点，因此产量大、成本低的焊接铝管，大量应用于农业喷灌系统、化工、轻纺、轻型建筑及家具等场合以替代钢管。目前国内焊接铝管多采用氩弧焊，速度很低，应用高频焊代替，可达到很高的速度。我公司制造的设备，对小口径薄壁管，焊速可达到120m/min以上。另外，高频焊接也可用于焊接不锈钢管、铜管、黄铜管等，及非导磁体金属管材。对此项新技术，望能引起制管专业厂的重视。

应用示范图：

wds-25系列感应加热设备

主要技术参数: 1、最大振荡功率: 25kva 2、最大输入功率: 15kw 3、振荡频率: 30—80khz 4、输入电压: 三相380v, 50或60hz 5、冷却水要求: 0.2mpa, 4 ~ 5 l/min 6、负载持续率: 80% 7、自动控制型的计时功能: 加热时间、保温时间、冷却时间: 1—99秒

8、分体式主—分机连线长度: 2米 9、重量和体积

	重量kg	体积(cm)长 × 宽 × 高
wds-25(a)	28	57 × 22 × 46
25(a)b主机	16	52 × 20 × 48

主要特点: 1、采用igbt功率模块和我公司独特的变流控制技术; 2、设备简单,轻巧,易于维护; 3、操作简单,几分钟即可学会; 4、安装简单,只需接电和水即可使用,无需专人安装; 5、自动控制型可调节加热、保温过程的功率和时间,有利于提高加热质量的重复性,简化工人操作; 6、分体式机型主要用于工作环境脏、高温、有腐蚀性等恶劣条件。

厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求。
- 2、做产品就是做良心，不合格产品不出厂，按期保质保量提供可靠产品；
- 3、需要技术服务的将派专业技术服务人员参加开箱验收和指导安装、调试工作，直到设备正常运转，生产出合格的产品。
- 4.对产品执行三包政策，一年内免费维修，长期提供技术服务和备件。

"厂家直销 精密高频焊机、高频热处理机、高频感应加热设备"的是否提供加工定制为是，类型是高频钎焊机，型号为wds-25，频段是高频，品牌为伟迪生精密，动力形式是高周波，产品别名为wds-25，电流是交流，用途为焊接、热处理、退火、熔炼，作用对象是金属，工作电压为三相380v，工作频率是40-50hz，焊接厚度为1-100，焊料是相应金属均可