

食品级塑料产品国标2023版GB4806.7标准要求重点实验室（广东）

产品名称	食品级塑料产品国标2023版GB4806.7标准要求重点实验室（广东）
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	解读标准:GB4806.7-2023 报告用途:质量自控、市场要求 检测周期:7-8工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023年9月国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单。其中17项标准涉及食品接触材料，包括5项产品标准（塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨）和12项方法标准（迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等）。期中，GB 4806.7-2023

食品接触用塑料材料及制品标准是我们今天介绍的重点，该标准是对《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》（GB 4806.6-2016）和《食品安全国家标准

食品接触用塑料材料及制品》（GB4806.7-2016）的整合修订。将于2024年9月6日实施。

本次改版主要修订 本次标准修订重点体现在以下几个方面：适用范围：合并GB 4806.6-2016和GB 4806.7-2016，增加淀粉基塑料材料及制品。

原料的要求：明确植物纤维填料属于添加剂、增加对淀粉的使用要求。理化指标：淀粉含量 40%的淀粉基塑料豁免部分指标、增加芳香族伯胺迁移总量、其他理化指标及其他技术要求。

附录：修改限量要求，增加2020年前公告批准的树脂。淀粉基塑料 淀粉基塑料的迁移物质主要为淀粉糖类物质，导致总迁移量测试结果或高锰酸钾消耗量测试结果超限量，因此，针对淀粉含量 40%的淀粉基塑料的总迁移量测试结果超限量时测定三氯提取物进行判定，同时豁免高锰酸钾消耗量项目。豁免原因说明：淀粉基塑料以石油基聚合物和淀粉为原料，添加塑化剂、相容剂等，以一定工艺加工制成塑料制品。淀粉基塑料部分淀粉已经具有热塑性，不再是简单的填料，经测试发现总迁移量迁移出的物质成分主要为淀粉糖类物质，经提取更为科学合理。高锰酸钾消耗量主要是控制还原性有机物质的总量的指标。淀粉基塑料的迁移物质主要为淀粉糖类物质，具有较强的还原性，可能导致高锰酸钾消耗量测试结果不能真实反映风险。芳香族伯胺迁移总量 新增项目芳香族伯胺迁移总量：芳香族伯胺危害机理明确，受关注度高，是常见、典型的非有意添加物。其来源主要包括：合成聚氨酯类高分子材料的芳香族异氰酸酯、偶氮染料等的次级反应产物；聚合物单体或其他起始物的残留或自起始物中的PAA（芳香族伯胺）杂质。填补了GB 9685未对非有意添加物设定限值的空白。需要注意此项仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品，限量优先按照GB 4806.7附录A和GB

9685的限量执行。塑料材质作为应用最广泛使用的食品接触材料，它的质量安全与人们的健活也息息相关。本标准虽然有较大的改动，但修订基于风险评估的原则，充分考虑行业实际发展水平，并参考法规/标准的指标要求，做到科学、有效、协调及可操作性，食品接触材料及制品生产企业需要按照新要求组织开展合规管理，确保生产、产品和相关技术活动符合新修订食品安全标准的要求，注意更新辅料验收

的技术要求，我司也将持续关注食品接触材料标准的更新，助力企业做好合规管理。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准制定的参与者。我们中心实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，出具资质的质检报告。其中包括此文说的GB4806.7标准，出具的检测报告有CNAS和CMA资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

GB 4806.7-2023 食品接触用塑料材料及制品 本标准代替GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》、GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》和原国家卫生与计划生育委员会2013年第14号、2014年第14号、2016年第5号、2016年第7号、2016年第10号、2017年第2号、2017年第11号公告，国家卫生健康委员会2018年第9号、2018年第11号、2018年第15号、2020年第4号、2020年第6号公告中的塑料树脂。食品接触材料作为食物链中的一个重要角色，世界各国都十分重视食品接触材料的质量安全问题，并通过建立和完善相应的法规、制定相关质量安全标准和开发检测技术等措施，来保障食品接触材料的质量安全，进而确保食品安全。3.6 增加其他技术要求 考虑到实际使用过程中，行业多将使用了少量涂料、油墨和（或）粘合剂等辅助材料的塑料材料及制品仍视为塑料材料及制品管理，为确保该类材料的安全性，新增使用了涂料、油墨和（或）黏合剂等材料的食品接触用塑料材料及制品的技术要求。规定这类材料还应符合涂料、油墨和（或）黏合剂等相应食品安全国家标准的规定。“ RTP公司提供给我们配合特种终端应用的紫色材料。” Baker说道。“ 因为此系统是用于进食并且与皮肤之间有接触，因此我们需要一种具有弹性，不脆且柔软触感材料。” 应用公司重新设计其进食系统以符合英国关于特种材料用途和紫色编码的新规章。利用色彩区分用于肠道和其它用途的设备。所有的肠道系统设备必须标有“ Enteral ”以促进选择和使用。此规章的引入是由于英国在之前发生过相关事故所造成意外死亡缘故。 DSC也发现了一个新的吸热峰，表明共混物中有新的界面生成。也进一步证明了接枝淀粉与PV：的相容性增加。ECH交联多化合物的机理所示。刘白玲研究了高混机预混过程对淀粉/PV：薄膜性能的影响。把PV：的热溶液和淀粉的热溶液以及添加剂混合后，用高混机加强混匀，然后流延成膜。结果发现高混过程可明显改善淀粉/PV：薄膜的透明性和耐水性。微观分析结果表明，高速搅拌过程可增加混合物中直链淀粉的含量，从而改善共混物的性能。“ 高性能复合材料 ” 将耐高温聚合物与纤维增强型材料有机结合，使新一代工程塑料的性能更加趋近于。” MattTorosian如是说。据悉，该新型复合塑料不但具备工程塑料所需的高抗冲击性的机械性能，还继承了碳纤维低密度、耐腐蚀、易成型的优良。在组成成分中，碳纤维的含量为2-4%。RTP方面称，这一复合材料能够经受高温、高压等极地环境的考验，其在、工业、汽车等领域的应用前景将十分可期。预计在不久的将来，该材料将逐渐取代铝、锌、镁等金属。