

新煤气发生炉 自然循环锅炉

产品名称	新煤气发生炉 自然循环锅炉
公司名称	淄博市博山绿能煤气炉有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 循环方式:自然循环锅炉 安装方式:组装锅炉
公司地址	博山区东域城工业园
联系电话	0533-4266527 13953339459

产品详情

传动出渣系统：检查灰盘齿圈与传动蜗杆装置是否严密、灵活，炉栅装置传动是否平稳，空车试验10~16小时，结束后，试装炉渣进行载荷试车，时间3~4小时为宜；

加煤系统：双钟罩加煤箱上、下锥形阀升降是否灵活、可靠，如采用自动加煤机应开动电动机1小时进行空车试验，检查传动装置是否灵活、平衡；

增压风机启动，并检查电机转动是否平稳、有无振动；

检查水泵运转是否灵活，给、补水情况是否可靠，其压力、流量是否达到正常生产要求；

电气控制柜操作是否安全、灵活、可靠，仪表显示是否准确；

提煤装置是否自由升降运行平稳；

总之，全站区所有用电装置的安全接地，工作电流、工作电压、安全装置等是否与产品铭牌要求一致，如有差异应立即进行调整或校验。

煤气发生炉的布煤情况，应做为冷态调试的主要项目来完成：根据不同规格煤气发生炉其布煤均匀程度有所不同，但总体要求为，入炉煤在料层水平上、下偏差不超过120mm为宜，并应尽量减小，这样对今后煤气发生炉正常操作及煤气质量就更有保证。

在冷态调试进行完毕后，应立即于建设单位办理“冷态调试运行报告书”具体格式依据附表(二)进行。

防腐涂料品种选择是否适当，其配方是否优化，这是涂料防腐是否成功的先决条件，在选用过程中，根据管道所处的工作环境进行选择，被涂设备管道的使用条件与所选涂料性能及使用范围必须吻合；室内管道及酸性介质管道易选用酚醛树脂涂料，室外管道应选用耐候性好的涂料（如醇酸树脂磁漆）；地下或水下管道需用沥清涂料。

热介质管道和冷冻低温管道外部通常都设有保温层，管道外表面不直接与周围环境接触，一般在管壁金属表面涂刷两道防锈漆或底漆，在保温层外表面涂刷两道色漆做防腐层。

供配电系统

10.01

煤气站的供电负荷级别和供电方式应符合现行国家标准gb50052《供配电系统设计规范》的有关规定。

10.02 煤气站的供配电系统应有用户单位负责全面设计及安装，保证对煤气站在正常供电情况下日常生产，在遇到意外停电时，确保煤气发生炉正常操作（生产）为宜。

第十一章：消防设施

11.01 为了合理配置灭火器，有效地、迅速地扑灭意外造成的初起火灾减少火灾损失，保护人身和财产安全，做到促进生产，保障安全，消防设施的配置须方便实用，经济合理。

11.02 煤气站属：火灾危险性较小、可燃物较少、用火较少、起火后基本无蔓延的轻危险场所。

11.03 根据操作厂房面积，每20m²可配置2台符合gb12516 - 96手提贮压式干粉灭火器或符合gb8109 - 87，推车式干粉灭火器1台；灭火剂量应在：手提式6 ~ 8kg、推车式50 ~ 70kg之间。

11.04

设有消火栓，灭火系统的灭火器配制场所可按gbj140 - 90《建筑灭火器配置设计规定》进行，配置数：

设有消火栓的可相应减少30%；

设有灭火系统的可相应减少50%；

设有消火栓和灭火系统的可相应减少70%。

11.05 一个灭火器配置场所内的灭火器不应少于2具，每个设置点的灭火器不应多于5具。

11.06 用户单位要认真贯彻“预防为主，防消结合”的消防工作方针，及在煤气站防火区域进行动火时的所需装备并按要求进行。

第十二章：操作厂房

12.01 煤气站生产的火灾危险性分类和厂房的耐火等级，应符合现行国家标准gbj16 - 87《建筑设计防火规范》的规定。并正确处理好生产安全关系，合理的设计和经济的的关系，做到针对不同操作厂房建设的特点，结合实际情况，搞好操作厂房的设计工作。

12.02

在工作平台内必须有一定操作空间，并结合该站的实际情况而定，总之，操作厂地宜大而不宜减小。

12.03 其电器操作间必须尽可能远离煤气发生炉，但必须保证在处理煤气炉临时瞬间发生事件时，能迅速到位。

12.04 二层操作平台如采用排风系统，其排风系统应独立设置。

12.05 如采用机械加煤方式，第三层平台通风面积须达到建筑面积的30%以上。

第十三章：煤仓制造

13.01 机械加煤时煤气发生炉贮煤仓的有效贮量，应根据运煤的工作班次确定，当煤气发生炉为三班运行时，贮煤斗的有效贮量应符合以下规定：

13.02 贮煤斗内供排放泄漏煤气用的放散管直径不应大于300mm。

13.03 煤气发生炉的煤仓及溜管的侧壁倾角不应小于55°。

第十四章：煤种选择和贮运

14.01 煤气发生炉用煤质量应符合以下标准：

煤质要求：水分：不超过7%

灰份：15~18%

挥发份：0~10

灰熔点： $t_2 > 1250$

机械强度： $> 60\%$

热稳定性： $> 65\%$

含硫量： < 2.5

粒度：0~13mm、13~25mm

大、小块之比为1:2

成份： $w : 5 \sim 6\%$ ， $a : 20.45\%$ ， $v : 5.6\%$ ，

$c : 70.97\%$ ， $h : 3.00\%$ ， $n : 0.96\%$ ，

$s : 0.7\%$

热值： $q_w : 6240\text{kcal/kg}$

14.02 贮运：

当工厂有集中煤场时煤气站的贮煤量不大于3d的煤气站入炉煤量。

煤气站单独建立煤场，应根据煤源远近，供应的均衡性，和交通运输方式等条件确定，并符合下列规定：

火车或船舶运输煤场贮煤量为10~30d的煤气炉入煤量；

汽车运输煤场贮煤量为5~10d的煤气炉入煤量。

14.03 露天煤场应夯实和设排水设施，并宜铺设块石地坪或混凝土地坪，并应设置防雪设施。

14.04 运煤系统必须设筛分和磁选分离设施。

第十五章：管道设计、制造

15.01 由于发生炉煤气的压力低，大都在0.01mpa以下，与其它工业管道相比有压力低直径大的特点，所以管材主要采用直缝焊钢管，螺旋焊接钢管（sy500 - 80）无缝钢管（gb8162、8163 - 87）和低压流体输送用焊接钢管（gb3092 - 82）。

15.02 为保证工程建设施工金属管道焊接质量，提高施工水平，保证工程质量，管道的施工应按设计文件执行，如当修改设计时应经原设计人员确认，并经建设单位同意。

15.03 在施工现场所做的配管及各种管件的制作应根据管道的配管图，配合管道特性表进行。

15.04 管子的切割

碳素钢管、合金钢管宜采用机械方法切割，当采用氧、乙炔火焰切割时，必须保证尺寸正确和表面平整。

不锈钢管、有色金属管应采用机械切割或等离子切割。

镀锌钢管宜采用钢锯或机械方法切割。

15.05 弯管的制造

弯管宜采用壁厚为正公差的管子制作，当采用负公差管子制作弯管时管子负偏差为管子理论壁厚的5%。

15.06 卷管的同一筒节上的纵向焊缝不宜大于2道，两纵缝间距不应小于100mm。

15.07 卷管组对时两纵缝间距应大于100mm，支管外壁距焊缝不宜小于50mm。

15.08 管道焊接

(一)管道的坡口形式和尺寸应符合设计文件和焊接作业指导书规定进行，当无规定时坡口形式和尺寸应符合现行国家标准《通用焊接件标准》要求进行。

(二)除设计文件规定的管道冷拉伸或冷压缩焊口外不得强行组对。

(三)焊材选用必须符合施焊母材材质标准需要。

凡参加工业管道焊接的焊工应按《工业管道焊接工程施工及验收规范》（jbj232 - 82）的有关规定进行培训考试，并已获得焊工操作资格；

施焊前，焊工必须详细了解焊接材料的性能和焊接工艺，阅读有关文件、图纸工艺要求；

管子焊接时应垫牢，不得将管子悬空或处于外力作用下施焊。为提高焊接质量和焊接速度，凡是可以转动的管子都应采用转动焊接，减少仰焊和立焊；

要用电弧焊进行多层焊时，焊缝内堆焊的各层，其引弧和息弧的地方应彼此错开，不得重合；焊缝的第一层应是凹面，并保证把焊缝根部全部焊透，中间各层要把两焊接管的边缘全部结合好，最后一层应把焊缝全部填满，并保证焊缝过渡到母材平缓；

气焊焊接时，管壁大于3mm的管子采用v型坡口，在靠管壁内表面的垂直边缘上留有1~1.5mm的钝边，对口时，两焊接管端之间留有1~2mm间隙；管壁小于3mm时，可采用i形坡口，对口间隙仍为1~2mm。

管子焊完后，焊缝应整齐美观，并有规整的加强面；

每道焊缝均应焊透，且不得有裂纹、夹渣、气孔、砂眼等缺陷。若焊缝出现缺陷，应进行修补；

为降低或消除焊接接头的残余应力，保证焊接质量，应根据材料的淬硬性，焊件厚度及使用等综合考虑进行焊前预热和焊后热处理；

预热的加热范围为以焊口中心为基准，每侧不小于壁厚的3倍；有淬硬倾向或易产生延迟裂纹的管道，每侧不应小于100mm；有色金属管焊前预热，一般每侧为150mm；

在恶劣气候条件下焊接时，焊接部位必须有相应的遮护条件。对于一般常用钢管在低温条件下焊接时，管材的预热要求按规定进行；

管道焊接接头需进行热处理时，一般应在焊后及时进行。对于易产生焊接延迟裂纹的焊接接头，如不能及时热处理，应在焊接后冷却到300~350℃时，予以保温缓冷；

焊后热处理的加热速率、恒温时间及降温速率应符合下列规定：

加热速率：升温到300℃后，加热速率不应超过 $220 \times \frac{1}{s}$ /h，且不大于220 /h（s——壁厚mm）；

冷却速率：恒温后降温速率不应超过 $275 \times \frac{1}{s}$ /h，且不大于275 /h（s——壁厚mm）；

300℃以下自然冷却。

第十六章：设备放散

16.01 各设备必须设置放空排散管，并能保证把设备内存煤气及有害气体排净。

16.02 放散管高度应高出煤气管道的走台及操作平台4m，并距地面不得少于10m。

16.03 车间内部煤气管道放散管必须引出房顶，并高出附近建筑物3m以上。

16.04 放散管的顶端应能防雨，dn 150mm的放散管应设防雨帽，dn 150mm的可采用弯管。

第十七章：避雷设施设计制造

17.01 在建设单位如有避雷塔及覆盖范围内建造煤气站无须施置。

17.02 当需建造时，在其厂房顶部设置简易避雷针，其接地电阻不应大于10Ω。

17.03 净化设备接地用镀锌扁铁或用普通扁铁连接，但必须在校验合格后作防锈处理。

17.04 设备连接法兰宜采用紫铜板作静电跨接，其接地电阻不应大于10Ω。

17.05 所有作静电接地装置须做成连片网状，并呈放射状分布。

第十八章：辅助设施

18.01 阀门（外购件）

阀门选用要与所通过介质、温度、压力相配应，并要求有明确有效的合格证。

18.02 管件（外购件）

管件的选用要与所通过介质、温度、压力相配应，并要有明确、有效的合格证资料。

18.03 支吊架

管道支吊架是管道系统中一个重要组成部份，它起着支撑管道重量平衡管内介质，限制管道变形和位移及防止振动作用，正确的设计制造安装支吊架是确保管道安全进行和延长管道使用寿命的一项十分重要工作。

18.04 平台、天桥、护栏

平台、天桥、护栏是站内工作人员平常工作及维修设备之必须配置，在各个煤气站内应根据每个站区的实际情况，本着经济布局、安全合理，并能在遇到紧急事件发生时能迅速疏散人员之功效进行设计制造。

18.05 煤气排水器

煤气排水器又称煤气水封，用于排除煤气管道中冷凝水装置，是保证煤气管道安全运行的重要附件。

此设备应安装在管道最低点，发生炉煤气架空管道通常采用连续排水器，直管段每100～150m至少安装一个，而在煤气总管、车间入口等处也应安装。

排水器安装前应进行压力为0.1mpa的水压试验。

18.06 吹扫管

吹扫管一般安装在人孔、手孔盖位置，无人孔、手孔时，应安装在管道的水平轴线位置，厂区管线100m至少安装一个。

蒸汽吹扫管严禁与蒸汽管直接焊接或螺纹连接，只能用胶管连接，不吹扫时，胶管要卸下，防止蒸汽、煤气互窜而造成事故。

18.07 取样口

煤气管道在管道末端，放散管、阀门前均应设置取样管，取样管平时应严密，便于收集煤气。

第十九章：连接法兰制造

19.01 选择于设备、与阀门相连接的法兰时，应按设备与阀门的公称压力来选择，并核实哪个标准法兰，否则将造成所选法兰尺寸与设备、阀件上的法兰尺寸不符。

19.02 对气体管道上的法兰，当公称压力小于0.25mpa时，一般按0.25mpa等级选用。

对液体管道上的法兰，当公称压力小于0.6mpa时一般按0.6mpa等级选用。

19.03

法兰的各加工尺寸应符合国家标准钢制管法兰系列gb20593 - 97，pn0.25，0.6mpa10bar，或设计要求。

19.04 法兰表面应光滑，不得有砂眼、裂纹、斑点、毛刺等降低法兰强度和连接可靠性的缺陷。

第二十章：土建部分

煤气站的土建部分包括：操作厂房基础、各净化设备之基础、循环水渠基础、各设备操作厂房基础、循环水沉淀池基础、站区道路及地面以上建筑物等的施工工作由用户来完成，但其所需标高尺寸由承建单位提供，如有改动，用户单位须征得承建单位设计人员许可，并出具相应设计更改文件。

但当地地质情况应由用户单位提供，包括当地土质属性及地震资料、风向资料及地下水位资料等，并对其负责。

第二十一章：安装

20.01 整个站区内设备管道安装应按工艺流程设计图纸进行，其方位、标高、垂直度应于图纸要求一致。

20.02 阀门安装位置要求操作方便便于维修。

20.03 法兰

法兰盘端面完整，螺栓丝扣完整，紧力均匀一致，密封面应保持平行。

法兰与管子安装时，要用法兰弯尺检查法兰的垂直度，法兰连接的平行偏差尺寸不应大于法兰外径的0.5‰，且不应大于2mm。

为便于安装、拆法兰，紧固螺栓，法兰平面距支架和墙面的距离不应小于400mm。

20.04 热工仪表

压力表：

当测量有振动源介质时，应尽量将仪表与设备分开，将压力表固定在不振动的地方，必段装在设备上时，可加减震器；

每一只压力表前应安装一只旋塞（考克）；

当仪表安装位置距测量测质源较远时，连接管上应加装排空阀门；

当被测介质易冷凝或冻结时，必须加装隔离装置或保温装置；

当测量高温介质时，压力表前要安装压力表弯、弯管中充满冷凝水，以便使表中敏感元件与蒸汽隔离而不直接接触。

流量计安装：

必须垂直平等安装，流体自下向上流动，锥形管的中心线应垂直，垂直误差不应大于 $\pm 2\text{mm}$ ；

节流孔板整体安装它可以安装于水平、垂直或倾斜管道上；

节流装置前后应有一定长度直管段。

压力传感计安装：必须与基座配套安装；在有振源方位安装时，须安装防震设施；

水位计安装：玻璃管式水位计用于公称压力不超过1.6mpa之汽包，公称直径有dn15mm和dn20mm两种；

水位计和汽包之间的汽水连接管上须安装阀门。

保温示意图

"供应最新煤气发生炉"的加工定制为是，循环方式是自然循环锅炉，安装方式为组装锅炉，品牌是绿能煤气发生炉，型号为 1.5- 3.6M，燃烧方式是室燃炉，出口压力为低压，锅炉用途是工业锅炉，适用燃料为多种燃料，应用领域是冶金、冶炼、钢坯加热、钢材热处理、日用陶瓷、建筑陶瓷、建材、玻璃制品、耐火材料、气烧炉--回转窑（石灰、矿物质提炼）、锅炉采暖等各种需要燃气加热的产品和行业，结构形式为立式，燃料是燃煤锅炉