

Q378/Q3710/Q3210/326抛丸机配件

| | |
|------|--|
| 产品名称 | Q378/Q3710/Q3210/326抛丸机配件 |
| 公司名称 | 潍坊华星机械有限公司 |
| 价格 | 120.00/件 |
| 规格参数 | 华星:潍坊华星机械有限公司 034:135*105 临朐:125*105 |
| 公司地址 | 临朐县东城街办栗山东路北側 |
| 联系电话 | 0536-3215151 13964679992 |

产品详情

- 1、抛丸机罩壳应具有较强的抗钢丸打击强度。外露的焊缝应打磨平整呈光滑的或均匀的波纹表面，表面溅沫应清理干净。
- 2、抛丸室内应安装防止罩壳被击穿的护板，护板的接缝应有良好的封闭性。
- 3、叶轮、分丸轮、导向套及护板属易损件，应具有互换性并拆装方便、固定可靠。
- 4、叶轮、分丸轮、导向套及护板的硬度必须达到HRC60以上。
- 5、叶片、分丸轮、导向套和进丸管内径应平整、光滑、其尺寸公差不应大于GB/T6414的CT13级，并符合有关规定。
- 6、导向套与分丸轮的间缝应符合设计要求，由偏心导致的间缝变化量不应大于1mm。
- 7、叶轮安装前应做静平衡工作，其静平衡力距应满足设计图纸要求。
- 8、抛丸机应有叶轮旋转方向的标志。
- 9、导向套外露表面上应带有调整抛出口方向的定位标志。
- 10、抛丸机的叶轮转速应符合设计要求，允差应在-5% ~ +5%范围内。