

2024年C85套筒灌浆料报价

产品名称	2024年C85套筒灌浆料报价
公司名称	北京中固伟业新技术有限公司
价格	1800.00/件
规格参数	品牌:中固 强度:C89 产地:济南
公司地址	北京市昌平区城北街道西关路/山东省济南市长清区归德
联系电话	13121687949 18311125574

产品详情

CGM钢筋连接用套筒灌浆料

CGM钢筋连接用套筒灌浆料是一种由水泥、细骨料、多种混凝土外加剂预拌而成的水泥基干混材料，现场按照要求加水搅拌均匀后形成自流浆体，具有黏度低、流动性好、强度高、微膨胀不收缩等优点，适合于产业化、装配式住宅预制构件的连接，也可用于大型设备基础的二次灌浆、钢结构柱角的灌浆等。

一、产品特点

流动性好：初始流动度可达340mm，高可达380mm；施工性好：用水量过大时也不会发生沉降和泌水，保证材料匀质性和施工性；塑性膨胀：加水搅拌后即开始膨胀，可以补偿水分蒸发等带来的塑性收缩；后期膨胀：在密闭条件下的后期膨胀（硬化后膨胀），保证钢筋与套筒连接牢固；早强高强：3d强度可以达到普通灌浆料28d要求，终强度可达85MPa以上；绿色环保：无毒、无味、无污染，不燃，对环境及操作人员无伤害；

二、技术指标

技术指标	技术要求		检测结果
	初始	30min	
流动度/mm	300	340	
	260	280	
抗压强度/MPa	1d	35	40
	3d	60	68
	28d	85	86
	3h	0.02	0.05

	24h与3h差值	0.02 ~ 0.5	0.04
	氯离子含量/%	0.03	0.01
	泌水率/%	0	0

*执行标准JG/T408-2019《钢筋连接用套筒灌浆料》；*上表中检测结果只作为参考，不作为每一批材料的验收依据；

三、适用范围

- 1、装配式住宅、产业化住宅预制框架柱、剪力墙等与基础的连接；
- 2、大型设备基础的二次灌浆；高层钢结构柱角的二次灌浆；
- 3、其它对灌浆材料强度要求较高、流动性要求较好的场合；

四、使用方法

- 1、基层处理：清理施工面，清除掉基础表面的浮灰、油污等；进行人工或机械凿毛（或涂刷界面剂），所有施工面必须坚固、无明水；
- 2、检查钢套筒的灌浆孔及出气孔是否有堵塞的情况，如有堵塞需先进行疏通；
- 3、连接灌浆管，并准备好堵头；
- 4、按照推荐用水量加水搅拌灌浆料，推荐采用低速强制式搅拌机，一般搅拌3min左右；如果采用手电钻搅拌，搅拌后气泡较多，需要静置2min左右待气泡破后再灌浆；
- 5、如果采用人工搅拌，开始时灌浆料的黏度会比较高，这时需要延长搅拌时间，而不能因为黏度较高而多加水，按照推荐用水量，随着搅拌时间的延长，灌浆料的流动性会越来越越好。
- 6、采用人工或机械灌浆，从一端灌入，至另一端流出后封闭灌浆口和出气口。
- 7、灌浆后24h内不能扰动灌浆部位。

五、包装及贮存

内衬塑料薄膜牛皮纸袋包装，25kg/袋。干燥、阴凉条件下，贮存期为6个月。

装配式套筒灌浆料

一、钢筋套筒灌浆施工规定及标准

二、（1）钢筋套筒灌浆的灌浆施工是装配整体式混凝土结构工程的关键环节之一。

（2）墙板安装前，应核查检验报告和墙板构件生产前灌浆套筒接头工艺检验报告。

（3）灌浆料进场时，应对其拌合物30min流动度、泌水率及1d强度、28d强度、3h膨胀率进行检验，检验结果应符合建筑工业行业标准《钢筋套筒连接用灌浆料》JG/T 408的有关规定。

二、教学内容：

1 钢筋连接套筒灌浆施工

检验数量：

同一成分、同一工艺、同一批号的灌浆料，检验批量不应大于50t，每批按现行建筑工业行业标准《钢筋连接用套筒灌浆料》（JG/T 408）的有关规定随机抽取灌浆料制作试件。

检验方法：检查质量证明文件和抽样检验报告。

流动度检验：

每班灌浆连接施工前进行灌浆料初始流动度检验，记录有关参数，流动度合格方可使用。

现场强度检验：

根据需要进行现场抗压强度检验。制作试件浆料需要静置约2-3min,使浆内气泡自然排出。

试块要密封后同条件养护。（试块试模）

灌浆料符合的技术指标要求：：

2 钢筋灌浆套筒灌浆施工工艺

（1）连接部位检查处理

1) 连接钢筋检查

检验下方结构伸出的连接钢筋的位置和长度，应符合设计要求。

钢筋位置偏差不得大于 $\pm 3\text{mm}$ （可用钢筋位置检验试模检测）；

钢筋不正可用钢管套住掰正；

长度偏差在0-15mm之间；

钢筋表面干净，无严重锈蚀，无黏贴物。

2) 构件连接面检查

构件水平接缝（灌浆缝）基础面干净、无油污等杂物

高温干燥季节应对构件与灌浆料接触的面做润湿处理

(2) 构件吊装固定

在安装基础面可吊垫铁（约20mm厚，金属制品）并调平，构件调装就位。

安装时，下方构件伸出的连接钢筋均应插入上方预制构件的连接套筒内（底部可用镜子观察），然后放下构件，校准构件位置和垂直度后支撑固定。

(3) 分仓与接缝封堵

1) 分仓

采用电动灌浆泵灌浆时，每个联通灌浆腔区域内任意两个套筒最大距离不宜超过1.5m。

采用手动灌浆枪灌浆时，单仓长度不宜超过0.3m

2) 用专用封缝料（座浆料）封堵

封堵通用要求：

对构件的接缝的外沿进行封堵。一定保证封堵严密、牢固可靠。否则压力灌浆时一旦漏浆很难处理。

做法：

使用专用封缝料时，要按说明书要求加水搅拌均匀

封堵时，里面加衬（内衬材料可以是软管、PVC管，也可用钢板），填抹大约1.5-2cm深（确保不堵套筒孔），一段抹完后抽出内衬进行下一段填抹。段与段结合的部位，同一构件或同一仓要保证填抹密实。

座浆24h后再灌浆

(4) 灌浆料制备

1) 选型

必须采用经过接头型式检验，并在构件厂检验套筒强度时配套的接头专用灌浆材料

严禁使用未经上述检验的灌浆料。

2) 制备灌浆料

严格按本批产品出厂检验报告要求的水料比（比如11%即为11g水+100g干料）。用电子秤分别称量灌浆料和水（水也可用刻度量杯）

先将水倒入搅拌桶，然后加入约70%，用专用搅拌机搅拌1-2分钟大致均匀后，再将剩余料全部加入，再搅拌3-4分钟至彻底均匀；搅拌均匀后，静置约2-3分钟，使浆内气泡自然排出后再使用

5) 灌浆连接

1) 灌浆孔出浆孔检查

在正式灌浆前，逐个检查各接头的灌浆孔和出浆孔内有无影响浆料流动的杂物，确保孔路畅通。

2) 灌浆

用灌浆泵（枪）从接头下方的灌浆孔向套筒内压力灌浆。

特别注意正常灌浆浆料要在自加水搅拌开始20-30min内灌完，以尽量保留一定的操作应急时间；

注意：

同一仓只能在一个灌浆孔灌浆，不能同时选择两个以上孔灌浆；

同一个仓应连续灌浆，不得中途停顿。如果中途停顿，再次灌浆时，应保证以灌入的浆料有足够的流动性后，还需要将已经封堵的出浆孔打开，待灌浆料再次流出后逐个封堵出浆孔

3) 封堵灌浆、排浆孔，巡视构件接缝处有无漏浆

接头灌浆时，待接头上方的排浆孔流出浆料时，及时用专用橡胶塞封堵。灌浆泵（枪）口撤离灌浆孔时，也应立即封堵。

通过水平缝连通腔一次向构件的多个接头灌浆时，应按浆料排出先后依次封堵灌浆排浆孔。封堵时灌浆泵（枪）一直保持灌浆压力，直至所有灌排浆孔出浆并封堵牢固后在停止灌浆。如有漏浆须立即补灌损失的浆料。

在灌浆完成、浆初凝前，应巡视检查已灌浆的接头，如有漏浆及时处理。

4) 接头充盈度检验

灌浆料凝固后，取下灌排浆孔封堵胶塞，检查孔内凝固的灌浆料上表面应高于排浆孔下缘5mm以上

（6）灌浆后节点保护构件扰动和拆支撑模架条件灌浆后灌浆料同条件试块强度达到35MPa后方可进入下道后续施工（扰动）；通常，环境温度规定：15度以上，24h内构件不得受扰动；5度-15度，48h内构件不得受扰动；

5度以下，视情况而定。如对构件接头部位采用加热保温措施，要保持加热5度以上至少48h，期间构件不得受扰动拆支撑要根据设计荷载情况而定。

施工流程

工艺流程

三、施工案例：

- 1.开动机器，将注浆管插入其中一个灌浆孔中。
- 2.将灌浆料缓慢均匀的倒入机器中进行注浆，灌浆过程先快后慢。
- 3.待出浆口有浆料均匀溢出时，使用木塞封堵出浆口。
- 4.待出气孔有浆料均匀溢出时，则证明柱体中已充分灌浆，可停止此根预制柱的灌浆作业。
- 5.在整根预制柱灌浆完毕后全面检查是否有出浆口未出浆。若有未出浆的情况出现，则对未出浆的灌浆套筒进行人工灌浆，保证整根预制柱灌浆质量。
- 6.试块留置

整个台班灌浆完成后，用剩余浆料制作试块。根据《钢筋套筒灌浆连接应用技术规程》（JGJ355-2015）中规定，每个工作台班取样不得少于一次，每楼层取样不得少于三次。

钢筋套筒灌浆连接技术是装配式建筑的一项重要技术，严格贯彻实施国家相关标准，能够有效保证施工质量。