

C85预制构件套筒灌浆料施工方法

产品名称	C85预制构件套筒灌浆料施工方法
公司名称	北京中固伟业新技术有限公司
价格	1800.00/件
规格参数	品牌:中固 型号:C89 产地:济南
公司地址	北京市昌平区城北街道西关路/山东省济南市长清区归德
联系电话	13121687949 18311125574

产品详情

CGM钢筋连接用套筒灌浆料

CGM钢筋连接用套筒灌浆料是一种由水泥、细骨料、多种混凝土外加剂预拌而成的水泥基干混材料，现场按照要求加水搅拌均匀后形成自流浆体，具有黏度低、流动性好、强度高、微膨胀不收缩等优点，适合于产业化、装配式住宅预制构件的连接，也可用于大型设备基础的二次灌浆、钢结构柱角的灌浆等。

一、产品特点

流动性好：初始流动度可达340mm，高可达380mm；施工性好：用水量过大时也不会发生沉降和泌水，保证材料匀质性和施工性；塑性膨胀：加水搅拌后即开始膨胀，可以补偿水分蒸发等带来的塑性收缩；后期膨胀：在密闭条件下的后期膨胀（硬化后膨胀），保证钢筋与套筒连接牢固；早强高强：3d强度可以达到普通灌浆料28d要求，终强度可达85MPa以上；绿色环保：无毒、无味、无污染，不燃，对环境及操作人员无伤害；

二、技术指标

技术指标		标准要求	检测结果
流动度/mm	初始	300	340
	30min	260	280
抗压强度/MPa	1d	35	40
	3d	60	68
	28d	85	86
	3h	0.02	0.05

	24h与3h差值	0.02 ~ 0.5	0.04
	氯离子含量/%	0.03	0.01
	泌水率/%	0	0
*执行标准JG/T408-2019《钢筋连接用套筒灌浆料》；*上表中检测结果只作为参考，不作为每一批材料的验收依据；			

三、适用范围

- 1、装配式住宅、产业化住宅预制框架柱、剪力墙等与基础的连接；
- 2、大型设备基础的二次灌浆；高层钢结构柱角的二次灌浆；
- 3、其它对灌浆材料强度要求较高、流动性要求较好的场合；

四、使用方法

- 1、基层处理：清理施工面，清除掉基础表面的浮灰、油污等；进行人工或机械凿毛（或涂刷界面剂），所有施工面必须坚固、无明水；
- 2、检查钢套筒的灌浆孔及出气孔是否有堵塞的情况，如有堵塞需先进行疏通；
- 3、连接灌浆管，并准备好堵头；
- 4、按照推荐用水量加水搅拌灌浆料，推荐采用低速强制式搅拌机，一般搅拌3min左右；如果采用手电钻搅拌，搅拌后气泡较多，需要静置2min左右待气泡破后再灌浆；
- 5、如果采用人工搅拌，开始时灌浆料的黏度会比较高，这时需要延长搅拌时间，而不能因为黏度较高而多加水，按照推荐用水量，随着搅拌时间的延长，灌浆料的流动性会越来越好。
- 6、采用人工或机械灌浆，从一端灌入，至另一端流出后封闭灌浆口和出气口。
- 7、灌浆后24h内不能扰动灌浆部位。

五、包装及贮存

内衬塑料薄膜牛皮纸袋包装，25kg/袋。干燥、阴凉条件下，贮存期为6个月。