

60W激光管 60瓦激光管 面料激光切割机激光管

产品名称	60W激光管 60瓦激光管 面料激光切割机激光管
公司名称	合肥科卓光电科技有限公司
价格	700.00/件
规格参数	加工定制:是 品牌:科卓激光 型号:1200
公司地址	安徽省合肥市蜀山区长江西路董铺岛350号西6栋408室
联系电话	13866682401

产品详情

名称：科卓二氧化碳激光管

规格长度:1200mm

管径：φ 55mm

功率：60瓦

类型：激光器

优点：激光输出功率密度高，光束集中，光斑均匀，工效高，速度快。

合肥科卓光电科技有限公司是一家专业研发，生产销售，售后服务于一体的封离式优质二氧化碳激光管和激光设备的高新技术企业，100w以上大功率激光管更具有特色。公司依托中国科学院安徽光学精密机械研究所的雄厚激光技术力量支持，激光专业高级工程师亲自主持工作，由众多资深激光专家参与激光管研制与开发，主要以研发和生产高性能、长寿命co2激光管为主。公司主导产品封离式优质激光管系列十余种，具有性能可靠、光斑小、使用寿命长、性价比高等特点，广泛应用于非金属材料加工，激光医疗、教学和科研领域。

co2激光管结构及其工作原理

封离型co2激光管的结构及其原理。其结构由内到外依次顺序为放电管，水冷管，储气套，回气管，放电电极，全反镜，输出镜组成。

1.放电管：co2激光管所需的混合气体在这里放电产生激射，也是激光管的核心组成部分，放电管的质量决定了co2激光管的光斑模式，功率大小等诸多因素。对它的要求是圆度要好，要正直，为什么这么说呢？这里主要是考虑到光的传播特性。光的直线传播特性决定放电管的尺寸和规格。如果放电管弯曲，就没有充分利用放电增益区，会使输出功率下降，同样也会使输出模式变坏，从而得不到TEM₀₀模。放电管长度和内径的选取，要考虑诸多因素，即对激光输出功率激光媒质的增益，模式等。

2.水冷套：放电管外面是水冷套。因为co2激光器的工作能级离基态很近，因此必须水冷却，需要外加水冷套。

3.储气套：管子的最外层是储气套，他的作用是最大化的增加混合气体容量，对于提高co2激光管的寿命有很大的好处，同时还可以使激光器结构相对牢固。

4.回气管：阳极和阴极有两条通路，一条为放电管，另一条即为回气管，回气管作为一个气体循环的回路。回气管的作用是很明显的，它能克服混合气体因高压放电产生的电泳现象。如果没有回气管，在高压放电过程中，由于各种气体分子的电离程度不同，极性不同，质量不同，在电场作用下，气体向两极分离，气体混合不均匀，直接导致co2激光管输出功率大幅度下降。

5.放电电极：co2激光管高压放电激励时处于辉光放电区，所需的电流较小，因此我们常采用冷阴极，阴极材料和结构对激光管寿命有很大关系。一般采用圆筒结构，选用物理化学性能稳定的金属Ni。

6.谐振腔：对与谐振腔的要求 衍射损失小； 能够获得单模； 对准相对方便。

激光管不起辉几种常见现象

有极少部分的客户在使用激光管的时候，发现激光管无法起辉，这是怎么了？当我们遇见这些现象时候，应该采取什么措施呢，

分析原因1：供电线路故障或是开关等处接触不良，或是保险丝熔断，导致无法正常供电。

解决方法：用三用表测试线路，找到故障，修复故障，解决问题。

分析原因2：机内有放电声或电弧光常见机内有粉尘，积水，腐蚀性气体。

解决方法：清除粉尘，积水等，保持工作场所整洁。

分析原因3：激光管激光输出不稳定。

解决方法：检查高压导线焊接处，是否存在虚焊问题。重新焊接或者更换导线。

型号	外径尺寸(mm)	输出功率(w) ± 5	主要性能参数指标(波长10.6 μ m) 用途
kz2000	80	150	各种非金属磨具加工和磨具损伤的修复，制衣，裁剪，木雕，切割，印刷雕刻，有机玻璃，皮革，木制品，竹制品的雕刻，广告牌雕刻，非金属钮扣雕刻。
kz1800	80	130	
kz1600a	80	100	
kz1600b	55	90	
kz1200a	80	70	
kz1200b	55	60	
kz1000	55	40	

"60W激光管 60瓦激光管 面料激光切割机激光管"的输出形式为功率型，线宽是0.1（mm），输出波长为10

.6微米（nm），传输信号是单电源型，工作物质为气体，光路径是反射型外光路，波段范围为远红外，种类是激光器，加工定制为是，通道是单通道，型号为1200，品牌是科卓激光，激励方式为电激励式，速度是高速，运转方式为连续式