



正式摊铺前，摊铺机应先在试铺段上进行试铺，试铺段长度不宜小于100m。试铺时，应检查摊铺机的摊铺速度、摊铺厚度、摊铺宽度、摊铺平整度、摊铺均匀性等指标。试铺合格后，方可进行正式摊铺。

摊铺时，应严格控制摊铺速度，摊铺速度应根据摊铺机的性能、混合料的供应情况、摊铺厚度等因素确定。摊铺速度不宜过快，也不宜过慢，应保持均匀、连续。

摊铺时，应严格控制摊铺厚度，摊铺厚度应根据设计要求和混合料的配合比确定。摊铺厚度不宜过大，也不宜过小，应保持均匀、一致。

摊铺时，应严格控制摊铺宽度，摊铺宽度应根据设计要求和摊铺机的性能确定。摊铺宽度不宜过宽，也不宜过窄，应保持均匀、一致。

摊铺时，应严格控制摊铺平整度，摊铺平整度应根据设计要求和摊铺机的性能确定。摊铺平整度不宜过大，也不宜过小，应保持均匀、一致。

摊铺时，应严格控制摊铺均匀性，摊铺均匀性应根据设计要求和摊铺机的性能确定。摊铺均匀性不宜过大，也不宜过小，应保持均匀、一致。

摊铺时，应严格控制摊铺温度，摊铺温度应根据设计要求和混合料的配合比确定。摊铺温度不宜过高，也不宜过低，应保持均匀、一致。

摊铺时，应严格控制摊铺含水量，摊铺含水量应根据设计要求和混合料的配合比确定。摊铺含水量不宜过大，也不宜过小，应保持均匀、一致。

摊铺时，应严格控制摊铺压实度，摊铺压实度应根据设计要求和摊铺机的性能确定。摊铺压实度不宜过大，也不宜过小，应保持均匀、一致。

摊铺时，应严格控制摊铺养生，摊铺养生应根据设计要求和摊铺机的性能确定。摊铺养生不宜过早，也不宜过晚，应保持均匀、一致。