

200L粉体颗粒双锥干燥机

产品名称	200L粉体颗粒双锥干燥机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

200L粉体颗粒双锥干燥机

容积：200L 数量：1台

物料筒内的装料系数 50%。转速：5r/min。可实现正转及反转点动，料筒内真空度可达到-0.1MPa。

由需方自备真空泵及管路系统，设备内部真空抽滤部件设计需满足抽滤面积使用率高及抽滤头不易堵塞。

料筒内的真空度需有仪表显示，料筒内真空度可达到 -0.1MPa

温度控制精度 ± 1 ，

不因粉体颗粒的粒径和比重差异而产生物料不均匀超限的

偏差。均一度应该控制在95%至105%或更严格的工艺指标范围内容，不因设备产生黑点和污染。均一度应通过验证，提供验证取样方案和取样工具。

料筒内设计压力-0.01-0.1MPa,厚度不得低于8mm,夹套

耐压0.3MPa,厚度不得低于8mm,外包304亚光板厚度不得低于2mm。

夹套主要介质：蒸汽、热水及循环水。

带1处温度显示，配有304不锈钢气液分离器。

整机符合GMP要求，内胆为碳钢搪玻璃，搪玻璃采用冷喷缓烧工艺，搪玻璃釉层厚度不低于1.2mm。夹套Q235B,带硅酸铝保温，全外包304亚光板锥体外包焊接为氩弧焊满焊结构，焊缝外表磨平抛光Ra 0.6。

快开大盖、小盖配不锈钢衬氟蝶阀，出料阀门后配快开管卡，方便与后道粉体自动输送设备对接。密封圈材质以四氟材质为佳，需易于拆卸、清洗。

真空过滤袋的安装需简便且要保证物料不进入真空管。

进出水确保使用过程中无泄漏。设备内极限真空时，不得有油污或其他杂质进入料筒污染物料。

整机密封性能良好，润滑剂或密封件不污染物料，垫片采用四氟密封件，罐内-0.095MPa真空密闭实验，开机运转保压30min无泄漏，动态水压无泄漏。

