

# 现浇式挡渣墙定型钢模具介绍说明

产品名称	现浇式挡渣墙定型钢模具介绍说明
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	100.00/套
规格参数	品牌:宏旭模具 加工能力:每天 运输方式:物流
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

## 产品详情

现浇式挡渣墙定型钢模具广泛应用于建筑工程中的混凝土挡渣墙施工，如工业厂房、商业建筑、公共设施等。其高强度和稳定性能确保了施工质量，更加细致的表面处理使墙体具有更佳的装饰效果，该模具可用于地下车库、水池等需要抗压性能的混凝土结构，具备广泛的使用价值。模具是由两块模板拼装而成，连接模板的方式为螺丝与拉杆两种，左右使用的是螺丝进行连接，搭配电动扳手将螺丝拧紧，检查不能有缝隙的存在，否则会影响模具的使用，在使用的时候避免发生螺丝开裂的情况，上下还使用了拉杆进行固定，还可以调节制作的混凝土的壁厚，方便与其他模具进行连接。在进行现浇式挡渣墙定型模具的使用的时候，采用的是现场浇筑的方法，直接在施工的现场进行模具的拼接，然后再内侧放置好钢筋网，钢筋网的长度要比模具长一些，方便两种模具之间进行连接，使连接的更加的紧密。施工过程中，先将搅拌均匀的混凝土倒入模具中，填满模具的各个角落。然后，工作人员又开始进行人工震动的工作，他们握紧震动棒，将混凝土内部潜藏的气泡逐个揭开，排出，这样可以更好的保证混凝土的质量，避免圆滑的表面下面，掩藏着弱点。

现浇式挡渣墙定型阿公模具还采用工程智能设计，结构合理，能够满足不同厚度的混凝土挡渣墙施工需求。模具拼接方便快捷，无需使用大型机械或特殊工具，只需少量的劳动力即可完成安装，大大提高了施工效率。该模具的表面经过特殊处理，具有良好的粘土性，可轻易清洗，保持模具的整洁及稳定性。