

预应力塑料波纹管生产线 郑州预应力塑料波纹管 青岛天信泰

产品名称	预应力塑料波纹管生产线 郑州预应力塑料波纹管 青岛天信泰
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

预应力波纹管设备主要用于桥梁建设，公路建设的穿线管塑料制品，是的一种产品，设备操作简单易懂，占地面积小，而且可以做成集装箱式是移动厂区，施工在哪里就可以拖到哪里，真正的实现现场施工，现场生产，投资小，快，是桥梁施工的必备设备，公司本着，质量，客户至上的经营理念，做客户满意的产品，郑州预应力塑料波纹管，设备遍布多个地区，远销东南亚多个国家，质量和品品质受到一致的好评，每年的返单率高，公司有一帮技术非常好的服务团队，帮助客户实时解决生产过程中的一切技术支持。欢迎贵宾光临指导。

青岛天信泰塑机生产预应力塑料波纹管生产线

预应力管道就是常说的“孔道”。

1.孔道的留设。

(1) 钢管抽芯法。该法只可留设直线孔道。

(2) 胶管抽芯法。它不仅可留设直线孔道，也能留设曲线孔道。

(3) 预埋波纹管法。金属波纹管是用0.3~0.5mm的钢带由的制管机卷制而成的。波纹管埋入混凝土后不抽出，与混凝土有良好的粘结力。

2、预应力筋张拉

后张法预应力筋的张拉程序与所采用的锚具种类有关，为减少松弛应力损失，张拉程序一般与先张法相同。张拉时应注意的事项：

(1) 为减少预应力筋与预留孔壁摩擦引起的应力损失，一般构件长度小于24m的直线预应力筋可一端张拉。

(2) 对配有多根预应力筋的构件，应分批对称地张拉。

(3) 平卧重叠浇筑的构件宜先上后下逐层进行张拉，可逐层增大张拉力来弥补该预应力损失，并要保证底层构件的控制应力值不超过规定限值。

(4) 在预应力筋张拉时，往往需要采取超张拉的方法来弥补多种预应力损失，为此，预应力筋的张拉应力较大，有时可能超过规定限值，此时，可采取下述方法解决：先采取同一张拉值，而后复位补足；分两个阶段建立预应力，即全部预应力张拉到一定值（如90%），再第二次张拉至控制值。

(5) 当采用应力控制方法张拉时，应校核预应力筋的伸长值，如实际伸长值比计算伸长值大10%或小5%，应暂停张拉，在采取措施予以调整后，方可继续张拉。

3. 孔道灌浆

灌浆用灰浆除应满足强度和粘结力要求外，尚应具有较大的流动性和较小的压缩性、泌水性。故灌浆宜用标号不低于42.5的普通硅酸盐水泥配制的水泥浆，灌浆必须连续进行，预应力塑料波纹管设备厂，一次灌完。

青岛天信泰塑机是预应力波纹管设备的生产型企业

预应力筋的定位严格按设计要求

控制好预应力筋的定位严格按设计要求数量铺设预应力筋，并保证准确的铺设位置，达到互不扭绞，平面顺直。设置张拉端时，预应力筋与锚板应保证垂直，列安装好后的承压辊要固定牢固，以防止在浇筑混凝土时发生移位。遇有施工洞口及预留洞口时，预应力筋不断、不绕，并束布置在离洞口边30mm处。

核对与非预应力筋相关性的依据是曲线预应力筋的坐标位置，当预应力筋与非预应力筋或其他布管相冲突时，保证预应力筋按设计位置进行铺设，预应力塑料波纹管机器，而把普通钢筋的位置进行适当的调整，正确的预应力管道位置，不管如何调整都严禁截断钢筋，实际施工中如果两个部位钢筋存在较大的移位，我们可以用同型号的井字钢筋对此部位进行加固处理，施工过程中制作、布置钢筋时应满足曲线坐标的要求。

对制作好的钢筋进行绑扎之前应在垫层上将钢筋位置和梁的边线标出，绑扎时应按钢筋重叠顺序绑扎，在梁内箍筋上按钢绞线的设计位置牢固焊接支架，布置托轮若干在钢筋笼中，预应力塑料波纹管生产线，钢绞线束按由端牵引、另一端传送的工序缓慢就位。接着进行螺旋筋及承压板等构件的安装。上层钢筋在穿入预应力筋后依次就位，校对位置后固定牢固。

确保预应力体系质量的重要基础是预应力筋和渡纹管的安装质量，施工过程控制要严格，只有这样才能保证波纹管在灌注混凝土后不堵、不漏、不变形、不移位。

在使用前对渡纹管进行严格的检查，看其是否存在破损，能修补的及时修补，无法修复的废弃不用，波纹管端头的毛刺、卷边、折角在安装前必须去掉，认真检查，使渡纹管的定位准确，防止出现左右移动、上浮和下沉现象，将位置偏差控制在规范要求内。

预应力塑料波纹管生产线-郑州预应力塑料波纹管-青岛天信泰由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司位于青岛胶州市南关工业园童心路28号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天信泰塑机在造粒机中享有良好的声誉。天信泰塑机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理

水平达到了一个新的高度。天信泰塑机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。