

海宁抛光 拓龙 铝件抛光

产品名称	海宁抛光 拓龙 铝件抛光
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

火焰除锈

火焰除锈以字母“FI”表示。

火焰除锈前，铝件抛光，厚的锈层应铲除，火焰除锈应包括在火焰加热作业后以动力钢丝刷清加热后附着在钢材表面的产物。

火焰除锈后的除锈等级文字叙述如下：

钢材表面应无氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，任何残留的痕迹应仅为表面变色（不同颜色的暗影）。参见照片 AFI、BFI、CFI 和 DFI。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

喷砂处理实践证明，无论是在施工现场还是在装配车间，喷砂处理都是除去锻痕的有效方法。这是成功使用各种油漆系统的必要处理手段。喷砂处理的清洁程度必须规定一个通用标准，不锈钢抛光，有标准图片参考，并且在操作过程中规定并控制表面粗糙度。表面粗糙度取决于几方面的因素，但主要受到所使用的磨料种类及其粒径和施力方法(如高压气流和离心力)的影响。对于高压气流，喷嘴的高压程及其对工件的角度是表面粗糙度的决定因素；而对于离心力或机械喷射方法来说，喷射操作中的速率是非常

重要的。砂处理完成后必须立即上底漆。所有油脂及污染物必须在上漆前清除。

酸洗清洁酸洗清洁是一种古老的车间处理方法，海宁抛光，用于除去钢铁的锻痕。目前仍有几个步骤在被使用，通常为一个双重体系包括酸腐蚀及酸钝化。酸清洁的一个缺点是它将钢铁表面清洁了但没有一个粗糙度，而粗糙度则有助于提高重防腐油漆的附着力。

火焰清洁 当今，火焰清洁过程已经很少被使用。与其它低标准表面处理方法如手工工具清洁或低等级喷砂处理一样，它们不能除去那些深深附（SSPC SP8）着的锻痕及锈迹，因而不适合用于重防腐油漆。火焰清洁的主要优点在于它能除去一些化学污染及保持表面温暖干燥，这有助于底漆的干燥并增强附着力。

海宁抛光-拓龙-铝件抛光由无锡拓龙科技发展有限公司提供。海宁抛光-拓龙-铝件抛光是无锡拓龙科技发展有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐学俭。