

# 全尺寸测量机构 齿轮公法线长度测量 跨棒距M值检测机构

产品名称	全尺寸测量机构 齿轮公法线长度测量 跨棒距M值检测机构
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告，检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

## 产品详情

测量齿轮跨棒距M值或公法线长度W，是控制齿轮齿厚、评定合理齿侧间隙和保证轮系正确啮合传动的重要检测手段。

采用跨棒距M值和公法线长度W检测的方法控制齿轮齿厚，同属于接触法测量。这种接触测量既简单又可靠，所以在4械零件几何量的测量中广泛应用。采用接触测量法进行精密测量时，量具总是以面(平面或曲面)与被测量零件的表面(平面或曲面)相接触.这种接触形式的接触应力较小。此外，在接触测量中量具与被测零件表面之间是不允许相互嵌人的，而且零件尺寸的测量总是在静止状态或相对静止状态下进行的。根据以上基本原理，就可得知齿轮几何量的接触测量应满足以下两个基本条件。

两曲面(包括共扼齿面)相接触时，接触点必须有公法线。

静态下的接触测量必须满足力学上的静力平衡条件，即力平衡和力矩平衡，

$$F_i=0 \quad M_i=0 \quad (1-52)$$

对于标准渐开线齿轮，采用微米千分尺测量M和采用公法线千分尺测量W，能满足以上两项基本条件。对于非对称渐开线齿轮跨棒距M的检测，也同样能满足以上两项基本条件;但公法线长度W的检测就无法满足第二个基本条件要求。因此，原则上不能采用公法线千分尺测量非对称渐开线齿轮的W。但可以在万能工具显微镜或投影仪上，进行非接触式测量齿轮公法线长度W。