

打磨粉尘爆炸测试 抛光粉尘涉爆检测 爆炸浓度测试

产品名称	打磨粉尘爆炸测试 抛光粉尘涉爆检测 爆炸浓度测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	报告语言:中英文可选 测试周期:7-10个工作日 服务:一站式检测服务
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

打磨粉尘爆炸测试 抛光粉尘涉爆检测 爆炸浓度测试

1.什么是粉尘爆炸

粉尘爆炸：可燃性粉尘在爆炸极限范围内，遇到热源(明火或高温)，火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度极快，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械能以及光和热的辐射，具有很强的破坏力。

粉尘爆炸的条件：

1.什么是粉尘爆炸

爆炸极限、zui小点燃能量、zui低燃烧温度、粉尘爆炸压力和压力上升速率是评价粉尘爆炸危险的主要特征参数。

一、爆炸极限

粉尘-空气混合物只有在爆炸上下限之间的浓度一定的范围内才具有爆炸性。一般而言，可燃粉尘在20~60g/m³范围内发生爆炸，爆炸上限为2~6g/m³，掌握爆炸下限数据对保证工业生产安全具有重要意义。

二、zui小点燃能量

zui小点燃能量是zui容易点火的混合物在连续20次测试中，点火时的能量。点火能的zui小值与粉尘浓度、粉尘粒径及其分布、温度和粉尘性质有关。燃烧粉尘的zui低燃烧能量是安全防爆技术的关键。

三、点燃温度

粉尘燃烧稳定性的最低点取决于烟尘颗粒大小、挥发物含量、周围气体氧含量等。尘埃云的起火温度通常是分层尘埃云的2倍。

四、爆炸压力和压力上升速率

在可燃粉尘爆炸过程中，发生爆炸的最大特征值为最大爆炸压力和最大压力上升速率。

在密封粉尘爆炸过程中，压力上升速率是测量爆炸强度的一个重要指标。它的大小、初始压力、含氧量、挥发物及可燃气体浓度、活性物含氧量、含灰量均与烟尘类型、烟尘浓度及着火源有关。