

# 齿轮综合检测 全尺寸测量项目检测 第三方检测机构

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 齿轮综合检测 全尺寸测量项目检测<br>第三方检测机构                   |
| 公司名称 | 质海检测技术（深圳）有限公司                                |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 | 品牌:QTL质海检测<br>检测认证:第三方检测机构<br>服务类型:检测报告, 检测认证 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101                  |
| 联系电话 | 18923798009 18923798009                       |

## 产品详情

### 如何测量内齿轮跨棒距

#### 一、使用游标卡尺进行测量

内齿轮跨棒距是指内齿轮两个相邻齿槽中心距离的长度，通常需要进行精度测量。其中一种测量方法是使用游标卡尺进行测量。具体步骤如下：

1. 将卡尺的下颌夹在内齿轮的一个齿槽上，旋转内齿轮，将卡尺上面的游标移动到另一个齿槽。
2. 读取游标上的数值，即为内齿轮跨棒距。

#### 二、使用内径千分尺进行测量

另一种精度更高的测量方法是使用内径千分尺。具体步骤如下：

1. 用外径千分尺测量内齿轮孔的直径，记录下来。
2. 使用内径千分尺，在内齿轮孔的两个相邻齿槽之间测量距离，即为内齿轮跨棒距。

注意事项：

1. 在进行内径千分尺测量时，选用的千分尺头尺寸必须合适，否则会影响测量精度。
2. 在使用游标卡尺进行测量时，需要将测量精度设定在卡尺的最小游标单位，以保证测量精度。
3. 测量前需要先清洁内齿轮，以免影响测量精度。
4. 测量过程中，需要保证测量工具与内齿轮处于水平状态。