

解液及ABS资料池壳制成，综合性能与一般一般阀控铅酸蓄电池比较有如下特色：

产品优势：安全和密封

选用一起的出产工艺和特别的结构规划，确保电池运用的安全性和密封性。免维护一起的气体再化合体系能将发生的气体再化组成水，吸附式玻璃纤维隔板，在寿数期内无需补充充电液。自放电低运用***性好的特别铅钙合金制成的板栅，把自放电控制在小，室温25下贮存，可半年之内不用补充电。运用温度范围宽 电池可在-15 温度范围内运用。

装置便利 可根据用户的要求立放、卧放方法进行装置。长寿数规划

选用***结构的重型铅钙合金极板，确保了电池的浮充寿数。

通常蓄电池由五部分组成，即正极板群、负极板群、电解液、隔板、电池槽、及零部件。

一、正、负极板群是发生电能的主体部分。它在硫酸电解液中进行氧化复原反响。板栅一般由铅锑合金、铅钙合金组成，正极板活性物质为 PbO_2 ，色彩为棕色、棕褐色、红褐色，负极板活性物质为海绵状金属（ Pb ），色彩为灰色、浅灰色、深灰色。极板是蓄电池的核心部件，被誉为蓄电池的“心脏”。现在电动自行车电池绝大多数选用涂膏式正、负极板。极群中极板的数量有11片、13片、15片、17片之分。如沈阳松下选用11片极板，上海海宝选用17片极板

二、电解液又名稀硫酸，含有移动离子导电效果的液相或固相物质。它的效果是在化学能转化为电能电化学反应中，电离成离子，起导电效果并参加电化学反应。现在电动自行车运用的电解液有两种，一种是稀硫酸，工艺简略，成本低。另一种是稀硫酸被镉板吸附，二氧化硅在板群两侧和顶部构成凝胶，称为胶体电池。这种电池的特色是工艺杂乱，成本较高，如能把握，能够添加电池的寿数。

三、隔板起阻隔效果，放在蓄电池正负极之间，避免正、负极板短路，由答应离子穿过的电绝缘资料构成。通常用PE隔板、橡胶、塑料、复合玻璃纤维隔板、AGM隔板等。本身具有较高孔率，孔率占隔板体积的50%--80%。隔板具备耐酸和耐氧化性强等条件。