

三坐标同轴度测量 小径平刀形位公差测量 第三方全尺寸测量机构

产品名称	三坐标同轴度测量 小径平刀形位公差测量 第三方全尺寸测量机构
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告，检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

产品详情

同轴度误差的理解：

同轴度误差就是指被测轴线相对基准轴线偏差的变化量，它是反映在横截面上圆心的不同心，同轴度的测量对象是回转体零件。

同轴度检测是我们在测量工作中经常遇到的检测项目，用三坐标进行同轴度的检测，不仅直观而且又方便。但是由于测量方法及测量基准选用的不同，以及采点策略、测量环境等因素的影响，常常会出现测量结果误差大、重复性差的现象。如何解决该类问题？作为质量检测工程师，首先需要解决影响较大的两个问题——采用合理的采样策略，以及减小放大误差的影响。

01

采样策略需要注意啥？

简而言之，同轴度评价特征的采样策略就是选取合理的采点方式来采集元素。

这里建议，测量圆或者圆柱特征时，利用自动采点来排除采点误差，并且采集点数和层数适当增加，因为三坐标测量机构造测量元素所依赖的是z小二乘法，所以要求采点数要达到一定数量才可以。

02

减小同轴度放大误差？

基准轴线与被测轴线的长度与距离引起的误差称作放大误差，这是z具有争议的一项误差。