

# 衢州直线电机机床 匠准数控

产品名称	衢州直线电机机床 匠准数控
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

## 产品详情

加工大平面的龙门刨床（1839年）。由于蒸汽机阀座的平面加工需要，从19世纪初开始，很多技术人员开始了这方面的研究，其中有理查德·罗伯特、理查德·普拉特、詹姆斯·福克斯以及约瑟夫·克莱门特等。他们从1814年开始，在25年的时间内各自独立地制造出了龙门刨床。这种龙门刨床是把加工物件固定在往返平台上，刨刀切削加工物的一面。但是，这种刨床还没有送刀装置，正处在从“工具”向“机械”的转化过程之中。到了1839年，英国一个名叫博默德的人终于设计出了具有送刀装置的龙门刨床。

### 工作中

- 1、坚守岗位，精心操作，不做与工作无关的事。因事离开机床时要停车，关闭电源、气源；
- 2、按工艺规定进行加工。不准任意加大进刀量、磨削量和切（磨）削速度。不准超规范、超负荷、超重量使用机床。不准精机粗用和大机小用；
- 3、刀具、工件应装夹正确、紧固牢靠。装卸时不得碰伤机床。找正刀具、工件不准重锤敲打。不准用加长搬手柄增加力矩的方法紧固刀具、工件；
- 4、不准在机床主轴锥孔、尾座套筒锥孔及其他工具安装孔内，安装与其锥度或孔径不符、表面有刻痕和不清洁的顶针、刀具、刀套等；
- 5、传动及进给机构的机械变速、刀具与工件的装夹、调正以及工件的工序间的人工测量等均应在切削、磨削终止，刀具、磨具退离工件后停车进行；
- 6、应保持刀具、磨具的锋利，如变钝或崩裂应及时磨锋或更换；
- 7、切削、磨削中，刀具、磨具未离开工件，不准停车；

- 8、不准擅自拆卸机床上的安全防护装置，缺少安全防护装置的机床不准工作；
- 9、液压系统除节流伐外其他液压伐不准私自调整；
- 10、机床上特别是导轨面和工作台面，直线电机机床，不准直接放置工具，工件及其他杂物；
- 11、经常清除机床上的铁屑、油污，保持导轨面、滑动面、转动面、定位基准面和工作台面清洁；
- 12、密切注意机床运转情况，润滑情况，如发现动作失灵、震动、发热、爬行、噪音、异味、碰伤等异常现象，应立即停车检查，排除故障后，方可继续工作；
- 13、机床发生事故时应立即按总停按钮，保持事故现场，报告有关部门分析处理；
- 14、不准在机床上焊接和补焊工件。

机床运动根据在切削过程中所起的作用来区分，切削运动分为主运动和进给运动。主运动：是形成机床切削速度或消耗主要动力的工作运动。进给运动：是使工件的多余材料不断被去除的工作运动。切削过程中主运动只有一个，进给运动可以多于一个。主运动和进给运动可由刀具或工件分别完成，也可由刀具单独完成。机床的运动除了切削运动外，还有一些实现机床切削过程的辅助工作而必须进行的辅助运动。衢州直线电机机床-

匠准数控(图)由江苏匠准数控机床有限公司提供。江苏匠准数控机床有限公司是江苏苏州,数控机床的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在匠准数控机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创匠准数控机床更加美好的未来。