

锻造用模具钢工具钢轴承钢高温合金钢齿轮钢不锈钢防氧化涂料

产品名称	锻造用模具钢工具钢轴承钢高温合金钢齿轮钢不锈钢防氧化涂料
公司名称	行奕新材料科技（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川成都市双流区珠江路600号
联系电话	13541186801 18161294228

产品详情

钢坯抗氧化剂产品介绍

本产品一种环保水基涂料,在钢锭加热过程中可减少氧化皮和脱碳层的产生（防氧化效果40%-90%，防脱炭效果70-99.99%），出炉冷却过程中涂层可自行剥落。常温下涂覆于金属表面，在高温下烧结形成致密性涂层。

本产品在保证钢锭在经过锻造、轧制、热处理等热加工后的组织力学性能的前提下，还可以提高表面质量，降低冷加工余量，提高生产效率，具有很好的使用前景和经济效益。

本产品可以有效解决钢坯、钢材进入加热炉后产生的的以下六大问题：

- 1) 氧化烧损——O二次氧化O烧损率约0.8~5%；
- 2) 表面合金元素的贫化和脱碳—O表面偏析，铜脆；
- 3) 除鳞性能差、成品合格率低—O氧化物压入O山水画、山峰纹；
- 4) 表面质量问题、缺陷—O氧斑、氧残、红锈O边裂、微裂纹O辊印；
- 5) 增加能源消耗及酸洗工序；
- 6) 氧化皮侵蚀炉体，影响炉体寿命。

技术原理

- 1) 纳微涂层颗粒在一定温度下，抢先在钢坯表面形成致密有效的化学转移膜，隔绝钢坯与炉内气体接触，保护了钢坯；
- 2) 亚铁空位诱导封闭，纳米铬离子定向输送，界面碳势原位固定，硅、镍、铜选择性屏蔽；
- 3) 涂层与钢坯基体表面氧化层作用形成新致密共熔体，改变氧化层结构，提高氧化皮脱落性能。

涂层特点

- 1) 与钢坯基材结合紧密，在钢坯传送和转运过程中涂层不易脱落；
- 2) 不影响钢坯表面化学成分，涂层自动剥离；
- 3) 大幅降低钢坯在炉内的氧化烧损，缓解其表面合金元素的高温贫化和脱碳现象；
- 4) 改性氧化铁皮的生成结构，解决合金钢表面除鳞难题，提高高压水除鳞效果；
- 5) 采用水基无毒无嗅成份，对人体和环境友好。

产品相关内容

- 1) 发货形式及包装：粉、液料分开包装储存，液体料由塑料桶包装，粉体料由塑料桶或防水纸袋包装，包

装规格混合后 20/30/50kg 或按用户要求。

2) 贮存：

- 1.密封包装，贮存于干燥和通风阴凉处，包装容器必须保持密封；
- 2.有效期：液体料 3 个月，粉体料 12 个月；
- 3.混合后密封保存有效期 7 天，用前必须搅拌均匀并过胶体磨。

3) 施工：

- 1.温度条件：一般情况钢坯表面温度 350 以下均可涂覆；
- 2.将钢坯表面游离氧化皮、杂质、粉尘清除干净；
- 3.将产品粉末料和液体料，按使用说明等比例充分混合搅拌均匀后使用；
- 4.涂覆方式：刷涂、喷涂等；
- 5.待涂层充分干燥后请尽快入炉烧结，防止放置时间过长吸湿返潮，避免雨淋。