

# 厦门化学锚栓拉拔试验单位 螺栓植筋检验

产品名称	厦门化学锚栓拉拔试验单位 螺栓植筋检验
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

### 厦门化学锚栓拉拔试验单位 螺栓植筋检验

进行拉拔测试，如果这项参数通过，那这植筋胶也不会太差。当然其他的参数也非常的重要。植筋拉拔A、植筋胶完全固化时，需要抽样进行拉拔测试。B、植筋承载力现场检验抽样规则：

1.重要构件要按其批量的1%随机抽样，抽样不少于5件。

2.一般构件和非结构构件要按0.5%进行随机抽样，抽样不少于3件。

C、植筋胶锚固的承载力抽样与检验应在胶水达到产品说明书所标示的固化时间当日进行。

D、植筋承载力检验结果的评判：1.若一个检验批所抽取试样全部合格，则可评该批为合格批。2.若试样在持荷期间无滑移、基材混凝土无裂纹或其它局部损坏迹象出现，且施荷装置的荷载示值在2分钟内无下降或下降幅度不超过5%的检验荷载时，可评定为质量合格。3.若一个检验批所抽取试样中仅有5%不合格，允许另抽3根试样进行破坏性检验。若检验结果合格，该检验批仍可评为合格批。

4.若一个检验批所抽取试样中不止5%不合格，应评定该批为不合格批，不再另作其它检验。

，厦门化学锚栓拉拔试验。202种类：不锈钢常按组织状态分为：马氏体钢、铁素体钢、奥氏体钢等。

另外，可按成分分为：铬不锈钢、铬镍不锈钢和铬锰氮不锈钢等。

牌号：C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Mo、Cu、N

力学性能热处理、屈服强度psi、抗拉强度psi、弹性模量psi、HBS、HRB、HV。

304不锈钢帮衬、型材化学成分：碳C、猛Mn、磷P、硫S、硅Si、铬Cr、镍Ni

304不锈钢板材、片材、带材化学成分：碳C、猛Mn、磷P、硫S、硅Si、铬Cr、镍Ni、氮N

304不锈钢检测标准：GB/T 3280-2015 食品安全国家标准:GB 9684-2011 结构用不锈钢无缝钢管:GB/T

14975-02 不锈钢棒:GB/T 1220-1992 不锈钢检测、316L、201、301、201、202、317、不锈钢成分分析、不锈钢牌号判断、不锈钢材质鉴定、不锈钢板材检测、不锈钢棒检测、不锈钢片材检测、不锈钢管材检测  
食品不锈钢材料检测、不锈钢全元素检测，不锈钢型材检测。GB1220-2007不锈钢棒材（I级）GB4241-84  
不锈钢焊接盘园（H级）GB4356-2002 不锈钢焊接盘园（I级）GB1270-80 不锈钢管材（I级）

，螺栓植筋检验单位。植筋拉拔试验

通常有资质的检测公司进行操作。不同型号钢筋的拉拔数据也不相同。10钢筋植入深度15倍的，拉拔检测标准为26.5KN。12钢筋拉拔值为37.9KN。14钢筋拉拔值为51.5KN。16钢筋为67.3KN。18钢筋为85.2KN。20钢筋为105.8KN。22钢筋为127.3KN。25钢筋为164.4KN。28钢筋为206KN。30钢筋为236.7KN。以上数据为植筋拉拔试验标准数据。螺栓拉拔现场试验，一般植螺栓48-72小时后，可

采用拉力计（千斤顶）对所螺栓进行拉拔试验加载方式。检测方法：1、一般植螺栓72小时后，可采用拉力计（千斤顶）对所植螺栓进行拉拔试验。为减少千斤顶对锚筋附近混凝土的约束，下用槽钢或支架架空，支点距离  $\max(3d, 60\text{mm})$ 。然后匀速加载2~3分钟（或采用分级加载），直至破坏。破坏模式分为螺栓破坏（螺栓拉断）、胶筋截面破坏（螺栓沿结构胶、螺栓界面拔出）、混合破坏（上部混凝土锥体破坏，下部沿结构胶、混凝土界面拔出）3种，结构构件植螺栓，破坏模式宜控制为螺栓拉断。

2、当做非破坏性检验时，大加载值可取为 $0.95A_s f_{yk}$ 。

3、抽检数量可按每种螺栓植螺栓数量的0.1%确定，但不应少于3根。

4、锚栓拉拔试验可选用以下两种加荷制度：

连续加载：以匀速加载至设定荷载或锚固破坏，总加荷时宝冶拉拔试验间为2min~3min。