

天津试件工艺评定检测单位 压力容器对接焊缝

产品名称	天津试件工艺评定检测单位 压力容器对接焊缝
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺评定检测:工件焊后检测 焊接工艺规程:焊接工艺评定 WPS工艺评定:工艺评定检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

天津试件工艺评定检测单位 压力容器对接焊缝 检测标准：1 钢结构焊接规范 GB50661-20126.5.4 化学成分
2 钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.1 外观质量 3 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 宏观酸蚀 4
钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.2 射线探伤 5 钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.2 尺寸 6 钢结构焊接规范
GB 50661-20116.5.3 弯曲 7 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 拉伸 8 钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.8
渗透检测 9 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 硬度试验(布氏硬度) 10 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3
硬度试验(维氏硬度) 11 钢结构焊接规范 GB 50661-20116.5.3 硬度试验 12 钢结构焊接规范 GB
50661-20118.2.7 磁粉检测 13 钢结构焊接规范 GB 50661-20118.2.4 超声波探伤 14 钢结构焊接规范 GB
50661-20116.5.3 金属夏比摆锤冲击 15 钢结构焊接规范 GB50661-2011 抗冲击性，天津试件工艺评定检测。
焊接工艺评定流程如下：编制和下达焊接工艺评定任务书—编制焊接工艺评定方案—焊制试件和检验试
件—编制焊接工艺评定报告—根据焊接工艺评定报告编制焊接作业指导书（或称焊接工艺卡）。任务书
的主要作用是下达评定任务，因此，其主要的內容应为：评定目的、评定指标、评定项目和承担评定任
务的部门及人员的资质条件等。主要包括三个方面的工艺评定：

(1) 对接焊缝、角接焊缝焊接工艺评定 (2) 耐蚀堆焊焊接工艺评定 (3) 型式试验件焊接工艺评定
试件施焊 焊前准备工作完毕，由施焊人员根据预焊接工艺规程进行施焊，同时，技术人员负责对施焊过
程进行记录。试件检验
试件检验包括外观检验、无损检验、力学性能检验、金相、硬度检验、抗腐蚀试验检验等内容。
外观检验（VT）试件焊接完以后，进行焊件的外观检验，并填写“焊缝表面质量检查报告”，外检合格
，进入下一道工序，若外检不合格，则重新进行焊接过程。 ，压力容器对接焊缝单位。检测标准：1
金属材料焊接工艺评定试验第1部分：钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊 EN ISO15614-1:2017+A1:2019
横向拉伸试验 2 金属材料焊接工艺评定试验第1部分：钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊 EN
ISO15614-1:2017+A1:2019 弯曲试验 3
金属材料焊接工艺评定试验第1部分：钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊 EN ISO15614-1:2017+A1:2019
低倍金相 4 金属材料焊接工艺评定试验第1部分：钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊 EN
ISO15614-1:2017+A1:2019 冲击试验 5
金属材料焊接工艺评定试验第1部分：钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊 EN ISO15614-1:2017+A1:2019
维氏硬度 6 金属材料焊接工艺评定试验第1部分：钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊 EN
ISO15614-1:2017+A1:2019 目检 7 金属材料焊接的破坏试验.横向拉伸试验 EN ISO4136:2012 横向拉伸试验 8

钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊的焊接工艺评定试件EN ISO 15614-1:2017 Section 7.4.1 横向拉伸试验 9
金属材料焊接的破坏试验 弯曲试验 EN ISO5173:2010+A1:2011 弯曲试验 10
钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊的焊接工艺评定试件EN ISO 15614-1:2017 Section 7.4.2 弯曲试验 11
钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊的焊接工艺评定试件EN ISO 15614-1:2017 Section 7.4.3 低倍金相 12
金属材料焊接的破坏试验.冲击试验.试样定位、切口定向和检查 EN ISO9016:2012 冲击试验 13
钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊的焊接工艺评定试件EN ISO 15614-1:2017 Section 7.4.4 冲击试验 14
金属材料焊接的破坏试验.硬度试验.第1部分:电弧焊接头硬度试验 EN ISO9015-1:2011 硬度试验 15
钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊的焊接工艺评定试件EN ISO 15614-1:2017 Section 7.4.5 硬度试验