

# 武汉风机拉拔试验报告 吊杆焊接测试

产品名称	武汉风机拉拔试验报告 吊杆焊接测试
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

武汉风机拉拔试验报告 吊杆焊接测试 化学锚栓为什么要进行拉拔试验？化学锚栓是一种新型的紧固材料，由化学药剂与金属杆体组成的。可用于各种幕墙、大理石干挂施工中的后加埋件安装，也可用于设备安装，公路、桥梁护栏安装、建筑物加固改造等场合。而化学锚栓的作用就是对固定件的锚固，所以也就引出了一个问题，那就是化学锚栓的拉拔强度。为了验证化学锚栓的拉拔强度是否能够承受基材和挂件的横向水平拉力以及垂直的重力，于是就用拉

拔试验来作为检验的方式，在很多的施工单位、检验单位等地方，经常会使用到拉拔试验。

化学锚栓拉拔试验时怎么取样呢？《建筑结构加固工程施工质量验收规范》gb50550规定，植筋（指种植带肋钢筋、全螺纹螺杆和锚栓）的胶粘剂完全固化时，应抽样进行现场拉拔承载力检验。其检验方法及质量要求必须符合本规范附录n的规定。 ，武汉风机拉拔试验。

拉拔试验依据是要对产品进行质量检验，防止因为产品质量问题造成严重后果。化学螺栓的检测方式一般就是拉拔试验，先用抽样选取的方式选出几个化学螺栓，之后对其进行拉拔试验测试其锚固能力，如果发现样品锚固能力不合格则应再次抽样测试，并根据结果弃用相应批次的化学螺栓。而如果不进行任何质量检测，导致劣质化学螺栓被使用，则其锚固能力较弱会导致被固定件意外脱落，比如被用在固定广告架的劣质化学螺栓导致广告牌脱落砸伤行人等。化学锚栓拉拔试验的取样《建筑结构加固工程施工质量验收规范》GB50550规定，植筋（指种植带肋钢筋、全螺纹螺杆和锚栓）的胶粘剂完全固化时，应抽样进行现场拉拔承载力检验。其检验方法及质量要求必须符合本规范附录N的规定。 N.2.1 锚固质量现场检验抽检时，应以同品种、同规格、同强度等级的锚固件安装于锚固部位基本相同的同类构件为一检验批，并应从每一检验批所含的锚固件中进行抽样。 N.2.2 现场破坏性检验的抽样，应选择易修复和易补种的位置，取每一检验批锚固件总数的1‰，且不少于5件进行检验。若锚固件为植筋，且种植的数量不超过100件时，可仅取3件进行检验。仲裁性检验的抽样数量应加倍。 N.2.3

现场非破损检验的抽样，应符合下列规定：1 锚栓锚固质量的非破损检验：1）对重要结构构件，应在检查该检验批锚栓外观质量合格的基础上，按表N.2.3规定的抽样数量，对该检验批的锚栓进行随机抽样。

表N.2.3 重要结构构件锚栓锚固质量非破损检验抽样表 检验批的锚栓总数 《100 50 100 2500 》5000

按检验批锚栓总数 20% 10% 7% 4% 3%计算的最少抽样量 且不少于5件

注：当锚栓总数介于两栏数量之间时，可按线性内插法确定这抽样数量

2）对一般结构构件，可按重要结构构件抽样量的50%，且不少于5件进行随机抽样。 2

植筋锚固质量的非破损检验：

1) 对重要结构构件，应按其检验批植筋总数的3%，且不少于5件进行随机抽样。

2) 对一般结构构件，应按1%，且不少于3件进行随机抽样。 N.2.4 当不同行业标准的抽样规则与本规范不一致时，对承重结构加固工程的锚固质量检验，必须按本规范的规定执行。 N.2.5 胶粘的锚固件，其检验应在胶粘剂达到其产品说明书标示的固化时间的当天，但不得超过7d进行。若因故需推迟抽样与检验日期，除应征得监理单位同意外，且不得超过3d。 ，吊杆焊接测试报告。

膨胀螺丝一般分为预埋和后埋种类 预埋的标准BS5080 后埋的标准ASTM4435/4438 膨胀螺丝测试范围 BS5080 详述了土木工程及建筑中安装在混凝土或石材上的结构固件在轴向拉力条件下进行试验的方法。试验应用于以下安装在混凝土、石材、人造铸石以及砖墙和工艺石材的固件安装方式。 a) 伸缩锚件。锚栓由摩擦或楔入方式钻孔安装 b) 粘合固件。由水泥或其它粘合材料钻孔安装 c) 镶铸固件。安装过程中锚栓和锁槽浇铸进材料 d) 槽型埋件。施工过程中埋入材料 e) 彻底锚栓。 打底桩形状钻孔安装。如图 1.1 图 1.1 实验适用的 2 种情况如下： 1) 出于对比或者参考目的的，基本材料的标准样件见 4.1 2) 特殊应用。基础材料要适合固件使用。这种情况下，基础材料要么是生产的样品，要么是基础材料适当位置的代表部分。 2.参考 2.1 标准 5080 这部分结合其他出版社出版物的特殊版本。具体参考标准见附录。 2.2 参考性文献见附录。 3.定义 3.1 供应商 3.2 使用者 3.3 实验代理按此标准进行实验的人，或保证实验与标准相符的人。 4.基础材料

基础材料 4.1 总述本节给出尺寸标准用来保证实验任一固件不会影响周围固件。尺寸不作為现场安装依据。标准样件需按尺寸及以下浇铸要求用混凝土生产。 4.2 基础材料标准样本 4.2.1 样本尺寸 固件实验与安装使用单个样品，尺寸符合要求。不同方式的尺寸要求见表 2。这些都基于固件尺寸 A，A 的取值如下： a) 伸缩及底切锚栓，孔直径与埋件长度的 1/4，取较大值 b) 粘合固件，固件较大直径与埋件长度 1/4，取较大值 c) 浇铸埋件，垂直于轴的较大尺寸与较大埋件深度的 1/4，取较大值 样品尺寸如下： 1) 固件或埋件洞口较大深度（即固件较深处或洞口较底部）距样品底端较小值为 4A 2) 固件中心距自由边中心较小值为 12A 3) 若两个相同尺寸固件，则两固件中心距较小为 20A，两种不同尺寸固件，考虑其距离应为每个固件的 10A 之和 4.2.2 混凝土标准样件混凝土混合比例详情如下。材料数量和比例约为 0.28m<sup>3</sup>。批量重量应适合搅拌机尺寸及混凝土要求的实际数量，具体计算如下。 a) 波兰水泥，42.5 等级（符合 BS12:1991）：100KG b) 总计：510KG（干重） 1) 粗略合计：硬碎石 20mm-5mm 2) 砂子：自然砂子 等级 C：40% 等级 M：35% 等级 F：30% c) 水：水含量使混凝土中性工作。平均沉降 25mm-75mm d) 压实：使用机械振动机 e) 养护：样品存在湿气至少 90%r.h.，浇铸头 2 天 20 摄氏度 标准样本加强件应如此放置。以保证混凝土及固件之间没有额外强度。 4.2.3 样品报告 标准样品报告内容如下： a) 样品尺寸 b) 被测试固件位置 c) 混凝土混合规范及以下相关信息 1) 混合物的描述。符合规范 BS812-1:1975。 2) 加水量。比例基于饱和且混凝土表面干燥条件 3) 完成后的沉降量 4) 压实方法描述 5) 养护方法描述 6) 实验时，混凝土年龄，压缩强度和密度