

# UNS N06002镍合金带材 管材 规格

产品名称	UNS N06002镍合金带材 管材 规格
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

**GH3536高温合金简介：**GH3536高温合金是主要用铬和钼固溶强化的一种铁量较高的镍基高温合金。在900℃时具有中等的持久和抗蠕变强度，GH3536高温合金具有良好抗氧化性，耐腐蚀性，GH3536高温合金适宜于900℃以下长期使用的航空发动机燃烧室和加力燃烧室零部件。GH3536高温合金相近牌号：UNSN06002HastelloyX(美国)、NC22FeD(法国)、NiCr22FeMo(德国)、NimonicPE13(英国)GH3536高温合金特性：具有良好的抗氧化和耐腐蚀性能,在900℃以下有中等到的持久和蠕变强度,冷、热加工成形性和焊接性能良好。适用于制造航空发动机的燃烧室部件和其他高温部件，900℃以下长期使用，短时工作温度达到1080℃。在600~1200℃高温下能承受一定应力并具有抗氧化或抗腐蚀能力的合金。GH3536高温合金工艺性能：1、固溶处理温度范围是1160℃~1190℃，好在1175℃左右。为得到大的蠕变强度，建议冷却方式为水淬。对于厚度小于1.5mm的材料，也可采用快速空冷。去应力退火温度为高870℃。在热处理过程中，必须保持工件清洁。2、去氧化皮的表面氧化物和焊缝周围的焊渣的附着性比不锈钢更强，推荐使用细晶砂带或细晶砂轮进行打磨。3在用HN03/HF混合酸进行酸洗前必须喷砂或打磨将氧化膜打碎。4、机加工的机加工要在固溶处理态进行。由于Nicrofer4722Co的加工硬化较高，因此宜采用低切削速度和重进刀进行加工，才能车入已冷作硬化的表层下面。5、焊接能用各种焊接工艺焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊。优先考虑采用脉冲电弧焊。焊接前，材料需为固溶处理态，去除氧化皮、油污和各种标记印痕，焊缝两边约25mm宽范围需打磨至光亮金属表面。采用低热量输入，层间温度不超过100℃。6、不需要焊前和焊后热处理GH3536高温合金应用领域：GH3536高温合金主要用于制造航空、舰艇和工业用燃气轮机的涡轮叶片、导向叶片、涡轮盘、高压压气机盘和燃烧室等高温部件;还用于制造航天飞行器、火箭发动机、核反应堆、石油化工设备以及煤的转化等能源转换装置。UNS N06002耐蚀合金主要合金元素是铜、铬、钼。具有良hao的综合性能，可耐各种酸腐蚀和应力腐蚀。zui早应用（1905年美国生产）的是镍铜（Ni-Cu）合金，又称蒙乃尔合金(Monel合金Ni70Cu30)；此外还有镍铬（Ni-Cr）合金（就是镍基耐热合金，耐蚀合金中的耐热腐蚀合金）、镍钼（Ni-Mo）合金（主要是指哈氏合金B系列）、镍铬钼（Ni-Cr-Mo）合金（主要是指哈氏合金C系列）等。与此同时，纯镍也是镍基耐蚀合金中的典型代表。这些镍基耐蚀合金主要用于制造石油，化工，电力等各种耐腐蚀环境用零部件。