

POCO步高石墨EDM C3烧结石墨治具

产品名称	POCO步高石墨EDM C3烧结石墨治具
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	颜色:黑色 抗折强度Mpa:60 灰分:100PPM
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

产品详情

石墨电极和铜电极相比的优越性石墨电极的优点是加工较容易，EDM（电火花）时金属去除率高，以及石墨损耗小。故此，越来越多的模具厂放弃使用铜电极而改用石墨电极。那么，石墨到底有哪些优势呢？

1. 石墨的比重是铜的1/5，同等体积石墨的重量相对铜要轻。铜制作成的大型电极由于太重，在长期电火花时对EDM机床主轴精度不利。而石墨则，而且搬运也安全！
2. 石墨可以有

的加工速度,一般石墨的加工速度较普通金属。而且选择硬度合适的和石墨，可减少的磨损和电极的损耗。

3. 石墨成型容易且变形，有些形状的电极用铜不易制作而用石墨能轻易达到。如：薄片电极，铜在机加工和EDM时容易变形，而石墨却能很容易的达到，且石墨在EDM时可以用较大的电流和加工速度，不用担心因温度过高产生变形而使工件受到损坏。
4. 石墨的修整和抛光，一般情况下石墨在加工完成后不需要进行抛光处理。这也减少了电极在成型后的精度误差和缩短了生产周期。
5. 石墨的EDM（电火花）速度快而损耗小。因为铜的熔点是1083，而EDM时的温度在1100，铜电极在EDM后相对容易消耗和磨损。而石墨在3550才会出现升华，只要配合好合理的加工参数，石墨电极可以做到理论意义上的零损耗。从而避免了电极重复加工的次数。
6. 在电极的设计和编程方面，石墨电极的设计也不同。许多模具厂通常在铜电极的粗加工和精加工有不同的预留量，而石墨电极则可以使用相同的预留量，这减少了CAD/CAM的工作量和机器加工的次数。单是这个原因就足以缩短模具的设计和加工周期，而且也减少加工中出了错的概率。

石墨加热室是一种用于加热样品的设备，主要用于实验室、科研和工业生产中的热处理、石墨炉等应用。它利用石墨作为加热元件，通过提供稳定的热源来加热样品。石墨加热室具有以下几个主要用途：

1. 热处理：石墨加热室可以提供高温环境，用于进行金属、合金和其他材料的热处理实验，如固相反应、晶体生长等。
2. 实验室加热：石墨加热室可用于实验室中的样品加热，如有机合成、试剂的蒸馏、干燥等。
3. 石墨炉：石墨加热室还可以作为石墨炉的一部分，用于高温反应、煅烧、热解等。
4. 某些特定应用：石墨加热室还可以用于制备碳纳米管、石墨烯等碳材料的相关实验。

总的来说，石墨加热室的主要用途是提供稳定的、高温的加热环境，用于研究和生产过程中需要进行加热处理的样品。

石墨油槽是一种存储和输送液体石墨的设备。它通常用于储存和石墨油，也可以用于其他液体物质的存储和输送。石墨油槽可以在化工、石油、电力等行业中使用，其主要作用是方便储存和输送石墨油，以满足生产和工艺的需要。它具有耐腐蚀、防漏和耐高温等优点，可确保石墨油的安全储存和运输。

石墨电极连接器是一种常用于电力设备和电气设备中的连接器。它具有以下特点：

1. 耐高温：石墨电极连接器能够耐受高温环境，不易熔化或变形，适用于高功率设备和高温工作环境。
- 2.

优良的导电性能：石墨电极连接器具有较低的电阻和良好的导电性能，能够有效地传输电流，提高设备的工作效率。3. 耐腐蚀性：石墨电极连接器具有良好的耐腐蚀性，能够抵抗化学物质的侵蚀，延长使用寿命。4. 高强度和刚度：石墨电极连接器具有高强度和刚度，能够承受较大的力和压力，保持连接的稳定性和可靠性。5. 易于安装和维护：石墨电极连接器结构简单，安装和维护方便，能够节省人力和时间成本。总之，石墨电极连接器具有耐高温、优良导电性能、耐腐蚀性强、高强度和刚度、易于安装和维护等特点，在电力设备和电气设备中得到广泛应用。石墨加热室具有以下特点：1. 高温稳定性：石墨是一种具有良好高温稳定性的材料，可以耐受高温环境而不变形或破损。2. 快速加热：石墨具有良好的导热性，可以快速将热量传递给待加热物体，实现快速加热。3. 温度均匀性：石墨加热室内部可以通过设计合适的结构和控制系统实现温度的均匀分布，确保待加热物体受热均匀。4. 能耗：石墨材料具有较低的热容和热传导系数，使得石墨加热室具有的能源利用效率。5. 高度可控性：石墨加热室可以通过外部控制系统实现的温度控制和调节，满足不同加热过程的需求。总的来说，石墨加热室具有高温稳定性、快速加热、温度均匀性、能耗和高度可控性等特点，适用于高温加热的应用领域。石墨加热室是用于加热实验样品的装置。它通常由石墨制成，具有高热传导性能和良好的耐高温性能。石墨加热室能够均匀地传导热能并提供高温环境，使实验样品可以快速达到所需的温度，以进行热实验或热处理。石墨加热室广泛应用于材料科学、化学反应、材料制备等领域。