

## SGL carbon西格里石墨V1685细颗粒石墨

产品名称	SGL carbon西格里石墨V1685细颗粒石墨
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	体积密度g/cm:1.85 颜色:黑色 抗折强度Mpa:60
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

### 产品详情

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。EDM石墨（电火花加工）主要用于加工形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形、样板、电火花成型加工用的金属电极，微细孔槽、窄缝、曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。石墨加工速度是铜电极加工速度的3-，加工表面光滑。加工精度高，易于抛光。石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。烧结石墨治具主要用于烧结石墨材料的加工和制作过程中。它的功能主要包括：1. 稳定石墨材料形状：烧结石墨治具能够固定石墨材料的形状和尺寸，保证加工过程中的精度和一致性。2. 支撑石墨材料：烧结石墨治具可以提供支撑和固定性，使石墨材料在加工和烧结过程中不变形或断裂。3. 促进烧结过程：烧结石墨治具在石墨材料烧结过程中承担热传导的作用，使得石墨材料能够均匀加热，并促进石墨材料的烧结反应。4. 提高生产效率：使用烧结石墨治具可以进行批量加工，提高生产效率和加工精度，减少加工过程中的损耗。总之，烧结石墨治具在石墨材料加工和制作过程中扮演着重要的角色，能够提高生产效率和制品质量。EDM石墨，全称电火花放电加工用石墨材料，是一种用于电火花放电加工的特殊石墨材料。EDM石墨具有以下特点：1. 导电性能：EDM石墨具有良好的电导率，能够有效地传导电流，实现电火花放电加工过程中的放电能量转换。2. 热稳定性高：EDM石墨具有较高的热稳定性，能够承受高强度、高温度的电火花放电过程，不易烧结或熔化。3. 低摩擦系数：EDM石墨表面光滑且具有较低的摩擦系数，可以减小电火花放电过程中的能量损耗和热量积累，延长电极寿命。4. 高强度和硬度：EDM石墨具有较高的强度和硬度，不易破裂或变形，能够保持的形状和尺寸，有利于加工精度的控制。5. 耐腐蚀性好：EDM石墨具有较好的化学稳定性，不易受到腐蚀和氧化，可以与不同类型的工作液和加工环境相适应。综上所述，EDM石墨具有优良的导电性能、热稳定性、低摩擦系数、高强度和硬度，以及良好的耐腐蚀性，适用于电火花放电加工应用。石墨加热管是一种常用于加热和传热的设备。其主要用途包括以

下几个方面：1. 工业加热：石墨加热管可以在高温环境中提供稳定而的加热，常用于工业炉、烧结炉、熔炼炉等设备中。2. 化学反应：石墨加热管可以提供均匀的热量分布，使化学反应能够在恒定和的温度条件下进行，常用于化工领域中的流程加热、催化反应等。3. 电子行业：石墨加热管可以在电子元件制造过程中提供高温环境，用于炉温试验、薄膜退火、晶体生长等。4. 材料烧结：石墨加热管在材料制备中常用于烧结、熔化和结晶等过程，可以实现高速、高温、高能量效率。综上所述，石墨加热管的主要用途是在加热和传热领域提供高温、均匀的加热效果，满足不业的加热需求。石墨电有许多用途。其中常见的用途是作为电池或电池系统的关键组件。例如，石墨电极是离子电池和燃料电池中的重要部分。离子电池是目前常用的便携式电池，广泛应用于手机、笔记本电脑和电动汽车等设备中。石墨电极也被用于电容器、太阳能电池和闪存驱动器等设备中。此外，石墨电极还被用于冶金和化工工业中。在冶金过程中，石墨电极常用于电弧炉和电炉中，用于熔炼金属或制造合金。在化工工业中，石墨电极常用于电解槽中，用于生产、和碱液等化学品。总的来说，石墨电极是一种重要的电池材料和工业材料，具有广泛的应用领域。石墨夹具是一种用来固定或夹持工件的工具。它通常由石墨材料制成，具有耐高温、耐腐蚀、导电导热等特点。石墨夹具主要用于高温工艺或特殊工艺中，如石墨电极夹具常用于电火花加工、石墨加热器夹具常用于热处理等。它们可以确保工件的准确定位、稳定夹持，提高加工质量和效率。