

# 渔具设备 通联精密机械 碳纤维渔具设备

产品名称	渔具设备 通联精密机械 碳纤维渔具设备
公司名称	威海市通联精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路南侧-初村河东侧
联系电话	15588367666 15588367666

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海市通联精密机械有限公司

### 自动定心卧式立缠机技术参数

TCWC50-C自动定心卧式立缠机主要技术参数：

缠竿直径：?50mm

缠竿长度：2400mm

缠竿能力：3600-3800节/班

张力控制：手动张力控制

电机功率：0.75KW+0.75KW

电源：380V/50Hz

气源压力：0.4-0.6MPa

外形尺寸：3070\*1100\*1780mm

维护与保养：

1、油雾器上的油位应经常保持在上下限油位线之间。若油位低于下限线，则应补充20#机油。油雾器滴油参考标准：调节打油旋钮，调至刻度码1对准标记即可。滤水器排水方式为自动排水，工作结束后气压降低，水自动排出。

本公司研发制造碳纤维卷管设备、缠绕设备、热压成型设备、预浸胶设备等各种碳纤维制品加工设备。产品并出口日本、法国、叙利亚、印度、越南、台湾等多个国家和地区。

## 滚珠丝杠卷管机用途和特性

### 滚珠丝杠卷管机主要用途和特性

#### 1、用途：

本机床是用来加工直径 50mm以下，长度2400mm以内圆锥形模芯卷取碳素布或玻璃钢布的机床。适用于鱼竿、高尔夫球杆等空心杆生产工厂。

#### 2、特性：

上板采用串联汽缸，渔具设备厂家，使上板下落有力而无冲击现象。

下板传动系统采用滚珠丝杠传动系统，使下板的移动平稳、无冲击现象，加工渔具设备，从而保证了产品的质量。

### 固化炉操作说明：

炉内挂竿时，碳纤维渔具设备，应注意挂架之间留出10-20mm间隙，便于空气流通防止固化不均匀，且挂竿时竿体不要触碰测温热电偶，防止测温不准。

渔竿固化通常需要两段恒温，段为80 恒温30分钟，第2段为135 恒温90分钟。段80 恒温段为树脂活性适合温区，恒温30分钟使树脂在竿体内流动，渔具设备，树脂均匀密实，第2段135 为树脂固化适宜温度，由于BOPP带熔点为145 ，在固化时为防止温度过冲造成BOPP融化造成脱纸困难，因此在段与第2段之间增设了一段缓冲温区，第2段温度设为120 恒温10分钟，原第2段130 变为第3段恒温区，这样共设三段恒温区计时。

渔具设备-通联精密机械-碳纤维渔具设备由威海市通联精密机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。威海市通联精密机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事鱼竿机械，自动生产鱼竿设备，鱼竿设备的厂家，欢迎来电咨询。